MANUEL UTILISATEUR
UNITE DE DECONTAMINATION
DECONCUBE

	Rédacteur	Indice	Date
NOM	M PEREZ/ UTILIS	A	16/04/2018

Sommaire

Table des matières

1 Présentation du système de décontamination par DECONCUBE 10 ‘ 4
1.1 Présentation générale et fonctionnalités 4
1.1.1 Présentation du processus 5
1.1.2 Organisation générale du matériel 6
1.1.3 Rôle des principaux constituants 7
1.1.4 Sources d’énergie 8
1.1.5 Personnel prévu pour la mise en œuvre et la manutention 8
1.2 Caractéristiques physiques 8
1.2.1 Dimensions et gabarits 9
1.2.2 Masses 10
1.2.3 Consommation carburante 10
1.3 Caractéristiques techniques des servitudes 11
1.4 Limites d’utilisation 12
1.5 Règles de sécurité 13
1.5.1 Généralités 13
1.5.2 Sécurité matériel 14
2 UTILISATION DU DECONCUBE 15
2.1 Organisation 15
2.1.1 Zone d’entrée (Sas de déshabillage) 17
2.1.5 Zone de sortie (Sas de Rhabillage) 33
..... 33
2.2 Opérations préliminaires 35
2.2.1 Vérifications préliminaires au déploiement 35
2.3 Dépose du conteneur 35
2.4 Déploiement du système 37
2.4.1 Déploiement du sas de déshabillage 37
2.4.2 Déploiement du sas de rhabillage 40
2.4.3 Raccordement hydraulique et électrique : 41
2.4.4 Installation des consommables (hors fourniture) 43
2.5 UTILISATION DU SYSTEME DE DECONTAMINATION 44
2.5.1 Mise en service du système de décontamination 44
2.5.2 Présentation de l’automate du DECONCUBE 45
2.5.3 Mode de pilotage manuel dégradé pour 2 lignes valides (Hors automate) 46
2.5.4 Pilotage de l’installation par l’automate 47
2.5.4.1 CONFIGURATION DU MODE DE DECONTAMINATION 47
2.5.4.2 SAISIE DES PARAMETRES DE DECONTAMINATION 50

2.5.4.3 PILOTAGE EN MODE MANUEL 53
2.5.4.4 PILOTAGE EN MODE AUTOMATIQUE 56
2.5.4.4.1 GRAFCET PRINCIPAL DU CONTAINER DE DECONTAMINATION DECONCUBE 59
2.5.4.4.2 GRAFCET DECONTAMINATION INDIVIDUELLE 60
2.5.4.4.3 GRAFCET DECONTAMINATION DE MASSE 61
2.5.4.5 GESTION DES DEFAUTS 62
2.6.1 Procédure de démontage des sas de déshabillage et de rhabillage 65
2.6.2 Procédure de repli 66
2.6.2.1 Matériel Hydraulique 66
2.6.2.2 Sas de déshabillage et rhabillage 68
2.6.3 CONVERSION des 2 Lignes Valides en 1 Ligne Invalides 70
2.6.4 Mode opératoire 77

1 Présentation du système de décontamination par DECONCUBE 10 ‘’

1.1 Présentation générale et fonctionnalités

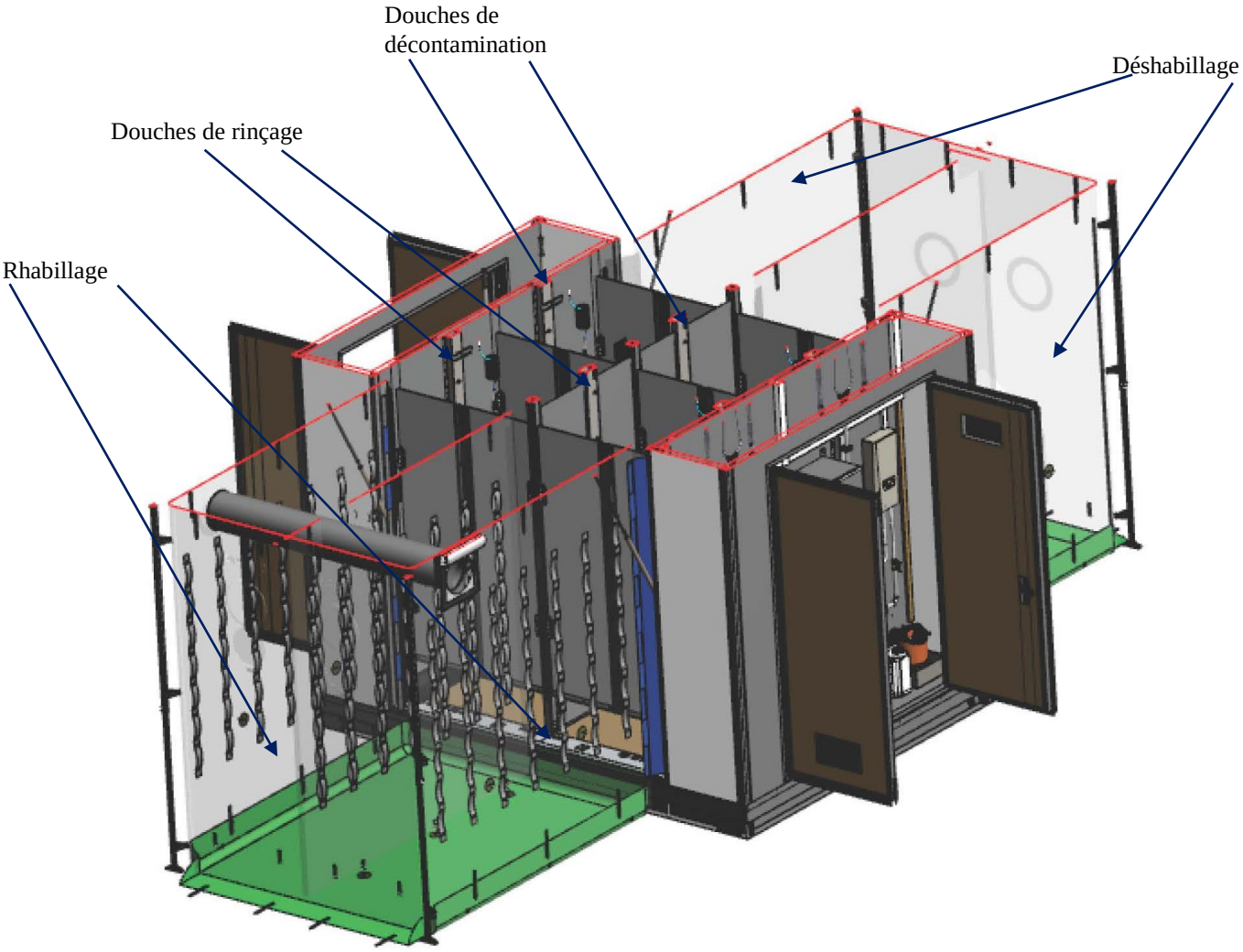
Le système de décontamination par conteneur 10 ‘ (dix pieds) est un système léger, facilement et rapidement déployable, permettant la décontamination de victimes, valides ou invalides, suite à une contamination radiologique, biologique ou chimique.

1.1.1 Présentation du processus

Le système de décontamination suit un processus de trois (3) étapes :

1. Déshabillage de la victime et collecte de ses effets,
2. Décontamination par douchage (décontamination et rinçage),
3. Rhabillage des victimes et contrôle de leur niveau de contamination.

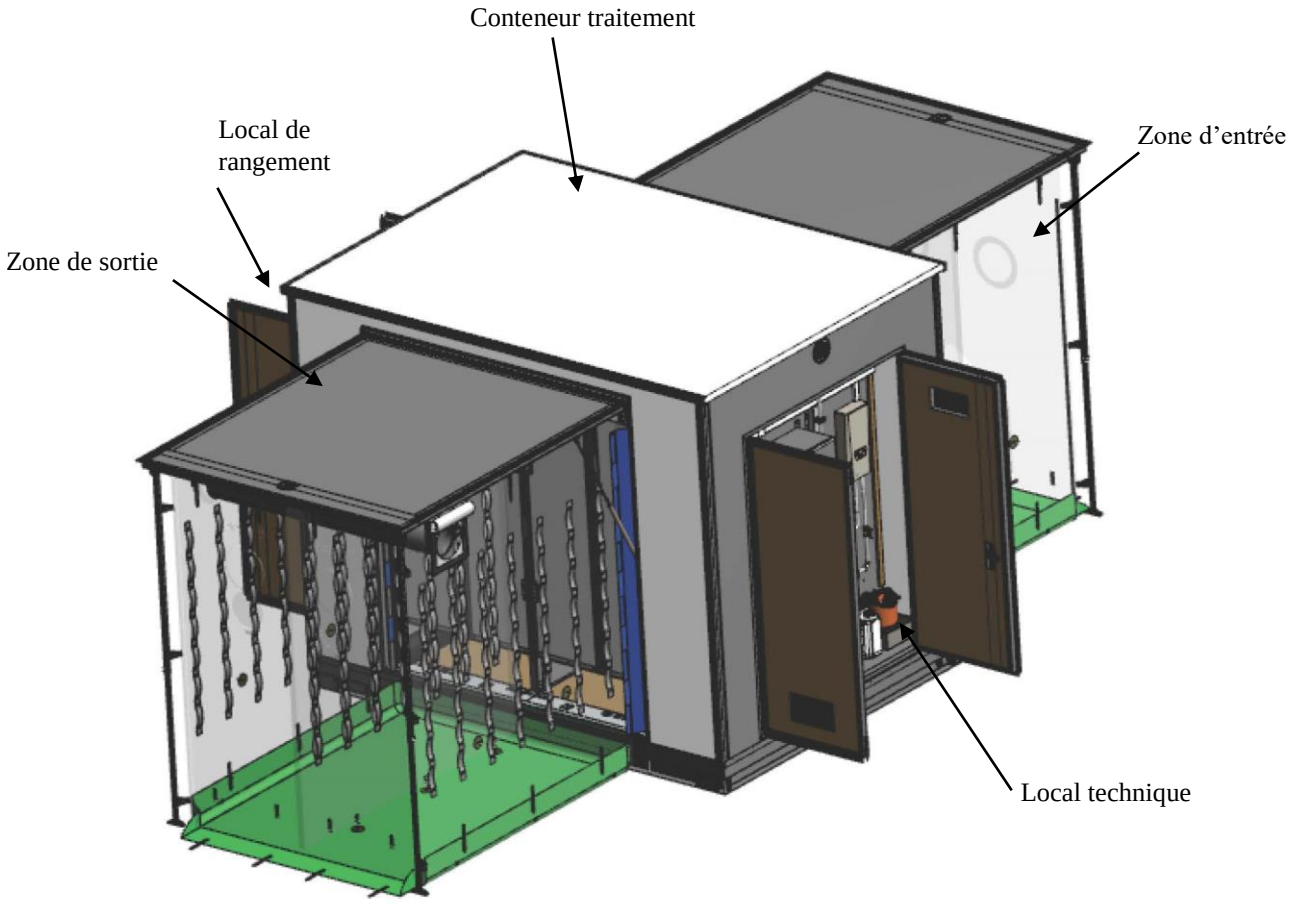
Chacune de ces étapes se réalise dans un compartiment spécifiquement dédié. Ces compartiments sont séparés par des portes en stratifié-compact montées sur paumelles double action.



1.1.2 Organisation générale du matériel

Le système de décontamination est ainsi conditionné dans un conteneur de taille I0 ‘’(dix pieds), transportable pour tout moyen logistique acceptant ce type de conteneur.
Ce système est constitué des principaux sous-ensembles suivants :

- *Une zone d’entrée,*
- *Un conteneur traitement*
- *Un local technique avec réseau hydraulique et armoire électrique*
- *Un local de rangement*
- *Une zone de sortie.*
- *Un lot d’options*



1.1.3 Rôle des principaux constituants

1.1.3.1 Zone d'entrée (sas de déshabillage)

La zone d'entrée permet le déshabillage du personnel en garantissant son intimité, et la collecte de ses effets (vêtements, chaussures, objets personnels, …).

Cette zone est attenante au conteneur, celui-ci participe à former la structure de la zone d'entrée.

1.1.3.2 Conteneur traitement

Le conteneur est équipé de systèmes de douches qui assurent la décontamination en mode déployé. Cette zone restreint les projections et recueille les eaux usées des douches.

1.1.3.3 Zone de sortie (sas de rhabillage)

La zone de sortie est la zone de contrôle de la contamination et du rhabillage du personnel.

Le contrôle est réalisé à l'aide de détecteurs radiologique ou chimique, non fournis avec ce système.

1.1.3.4 Local technique avec réseau hydraulique et armoire électrique.

Le réseau électrique assure la fourniture et la distribution de l'énergie électrique à l'ensemble du système de décontamination et à ses servitudes.

Sont surveillés par la partie automatisme :

La température de douche de décontamination et de rinçage
Le franchissement des portes
Le remplissage du réservoir

Le réseau hydraulique assure les transferts hydrauliques du système (eau de décontamination, eau de rinçage et eaux usées) et la préparation des eaux de traitement (mise à température et incorporation de produit de décontamination).

Ce sous-ensemble assure également le stockage des fluides du système de décontamination

1.1.3.5 Local de rangement

Le local de rangement sert au stockage des différents accessoires (ligne de brancardage, réservoirs, gaines.)

1.1.3.6 Lot d'options

Le système de décontamination comporte un lot d'options,
Kit roues jockey, palonnier de manutention, générateur d'air chaud.

1.1.4 Sources d'énergie

L'énergie électrique nécessaire au fonctionnement du système de décontamination est

220V (1P+N+T) 20A pour la partie contrôle + alimentation du radiateur hors gel, la pompe serpillère et le générateur d'air chaud

Et **380V** (3P+T) 2X27 KW soit 2X39A pour les 2 chauffe-eaux instantanés

Nota : l'alimentation puissance en 380 V n'est pas nécessaire si raccordement à une chaudière à fuel de 57KW avec mitigeur ou si raccordement à un réseau d'eau froide et eau chaude sanitaire avec mitigeur
Ces 2 options sont disponibles sur commande

1.1.5 Personnel prévu pour la mise en œuvre et la manutention

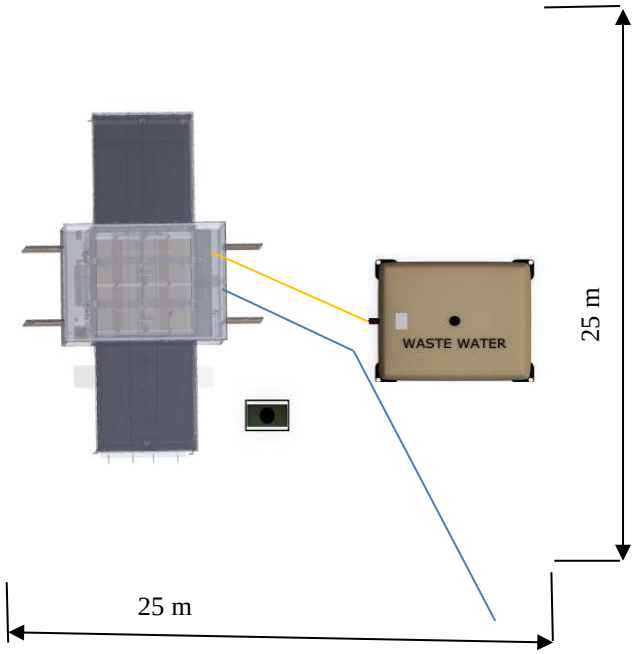
Le déploiement complet du système de décontamination par conteneur 10' (dix pieds) peut être réalisé par deux (2) personnes au minimum.

1.2 Caractéristiques physiques

Le système de décontamination « DECONCUBE » possède des côtes d'encombrement différentes selon sa configuration.

En mode stockage-transport, l'ensemble du système, logé dans son conteneur, occupe le volume suivant : L3305 mm x l 2457 mm x h 2726 mm, dimensions hors-tout du conteneur.

En mode déployé, le système nécessite une surface maximale de vingt-cinq (25) mètres de longueur et de vingt-cinq mètres (25) de largeur.



1.2.1 Dimensions et gabarits

Désignation	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Hauteur (mm)
Conteneur	*2457*	*3305*	*2726*
Réservoir souple	*2680*	*2930*	*600*
Générateur air chaud	*710*	*1410*	*880*
Palonnier de manutention	*200*	*2750*	*250*
Kit de 4 roues jockey	*70*	*500*	*800*

Réservoir souple eaux usées

Générateur d'air chaud (optionnel)

Kit 4 roues jockey (optionnel)

Palonnier de manutention (optionnel)

1.2.2 Masses

La masse totale du conteneur en configuration transport (sous-ensembles stockés dans le conteneur) est de 1839 kg, répartie de la façon suivante :

- Conteneur équipé : *1650 kg*
- générateur air chaud et ventilation (option) : *76 kg*
- Kit 4 roues optionnel : *124 kg*
- Palonnier de manutention avec sangles et manilles : *89 kg*
-

-**Contenance des réservoirs**

- Réservoir souple : *2 x 3 m3*
- Jerrycan gazole pour générateur air chaud : *20 l*

1.2.3 Consommation carburante

- Générateur d'air chaud) : *2.40 l/h*

1.3 Caractéristiques techniques des servitudes

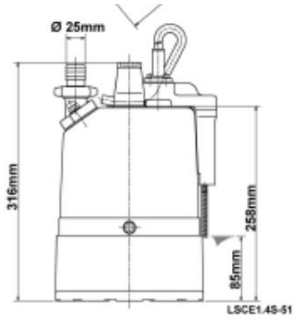
Générateur d'air chaud (Diesel)

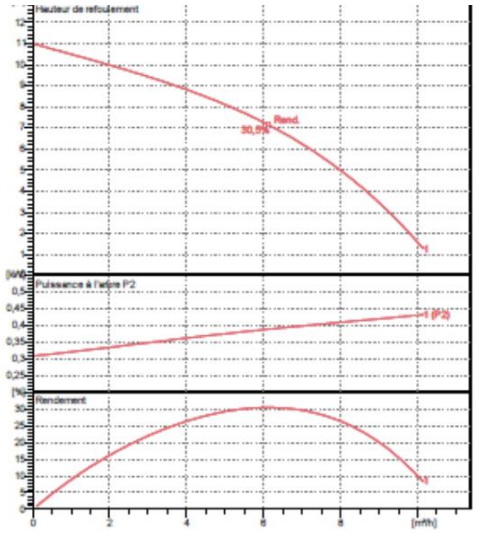
- Puissance maximum fournie :	*25 kW*
- Tension nominale :	*230 V*
- Fréquence :	*50 Hz*
- Autonomie (à 100 % d'utilisation) :	*8 H*
-Débit d'air	*1500 m3/H*

Pompe serpillère asservie par 2 électrodes

- Débit maximum :	*10.1 m3/h*
- Tension d'alimentation :	*220 V*
- Fréquence d'alimentation :	*50 Hz*
- Technologie :	*Pompe centrifuge*

Refoulement	DN 25
Hauteur de refoulement	11,0 m
Débit	10,1 m³/h
Puissance nominale	0,48 kW
Puissance absorbée	0,59 kW
Phases	1~
Tensions	230 V
Fréquence	50 Hz
Intensité nominale	2,9 A
Intensité de démarrage	6,82 A
Nombre de pôles	2
Vitesse	2610 1/min
Mode de démarrage	Direct
Classe d'isolation	E





Chauffe- eau instantané

- Tension d'alimentation :	*380 V*
- Fréquence d'alimentation :	*50 Hz*
- Puissance :	*27 kW*
- Débit maxi :	*13.8 l/min*
- Delta température :	*28°C*
- Température maximum de l'eau en sortie :	*60 °C*

Pompe doseuse

- Plage de débit :	*10 l/h à 3 m3/h*
- Plage de pression :	*0.30 à 6 bar*
- Plage du dosage :	*0.2 à 2 %*
- Ratio du dosage :	*1 : 500 à*

1.4 Limites d'utilisation

Le système de décontamination « DECONCUBE » fonctionne de jour comme de nuit aux températures comprises entre 0 °C et + 45°C.

Le container doit être impérativement connecté au réseau électrique 220V en permanence

Le système de décontamination est capable de mettre en place deux lignes de décontamination pour personnel valide **OU** une ligne de décontamination pour personnel invalide. (Voir paragraphe 2.6.3 conversion de ligne)

1.5 Règles de sécurité

1.5.1 Généralités

NOTA : toute personne intervenant sur les équipements du système de décontamination DECONCUBE (Chauffe-eaux instantanés, générateur d'air chaud, armoire électrique, VMC, Automate…) ou devant manipuler les produits de décontamination doit avoir été formée préalablement à l'utilisation de ces équipements et de ces produits.

ATTENTION :

A chaque installation du système de décontamination en conteneur 10 ' (dix pieds), il est impératif d'amorcer la pompe serpillère en la remplissant d'eau par leur orifice de refoulement (½ litre).

ATTENTION :

Il est strictement interdit de fumer dans la zone de déploiement du système de décontamination DECONCUBE.

ATTENTION :

Tenir compte des pictogrammes signalant des dangers et prendre les dispositions nécessaires pour la sécurité des personnes.

Pour les opérations de nettoyage des toiles, utiliser exclusivement un produit nettoyant doux (exemple : MD 219 ou équivalent). Ne jamais utiliser de produits agressifs (hydrocarbures, acides, solvants, produits chlorés, eau de Javel, …)

ATTENTION DANGER :

Le système de décontamination « DECONCUBE», utilise pour son fonctionnement des produits (produit décontaminant non dilué, carburant, …) pouvant être nocifs pour les yeux, la peau ou les voies respiratoires ou digestives.

Il est donc impératif, lors de la manipulation de ces produits ou des sous-ensembles contenant ces produits, de porter des lunettes, des gants, un masque, une combinaison de protection et des protections acoustiques.

En cas de contact, inhalation ou ingestion du produit, pratiquer les premiers soins suivants :

- YEUX : rincer immédiatement les yeux à grande eau pendant au moins quinze minutes (15 min), tout en maintenant les paupières ouvertes. Consulter un médecin.
- PEAU : retirer les vêtements contaminés. Rincer abondamment la peau à l'eau tiède.

En cas de brûlure, entourer la zone d'un bandage sec, stérile et épais, afin d'éviter toute infection. Consulter un médecin.

- INHALATION : transporter la victime au grand air et la réanimer le cas échéant. Rester auprès de la victime jusqu'à l'arrivée des secours.
- INGESTION : ne pas provoquer de vomissements. Contacter immédiatement le centre antipoison le plus proche ou un médecin.
- OREILLE : rincer à grande eau pendant quinze minutes (15 min) et consulter un médecin.

ATTENTION DANGER :

Il est interdit de faire fonctionner les équipements sans les sécurités installées à l'origine : protections électriques, auvents de protection…. Ces dispositifs seront maintenus en état de fonctionnement et les pictogrammes signalant les dangers devront rester visibles.

1.5.2 Sécurité matériel

ATTENTION :

Ne pas projeter d'eau sur les sous-ensembles (armoire électrique, générateur d'air chaud, VMC, Chauffe-eaux)

Ne pas obturer les entrées et sorties d'air des différents sous-ensembles qui en sont pourvus et veiller à ce que celles-ci soient propres et exemptes de boue, de feuilles, etc. …

ATTENTION :

Respecter les consignes de sécurité décrites dans les documentations fournies par les constructeurs du générateur d'air chaud, des chauffe eaux instantanés, pompes, pompe doseuse et autres composants.

2 UTILISATION DU DECONCUBE

2.1 Organisation

La manutention du container est réalisable par

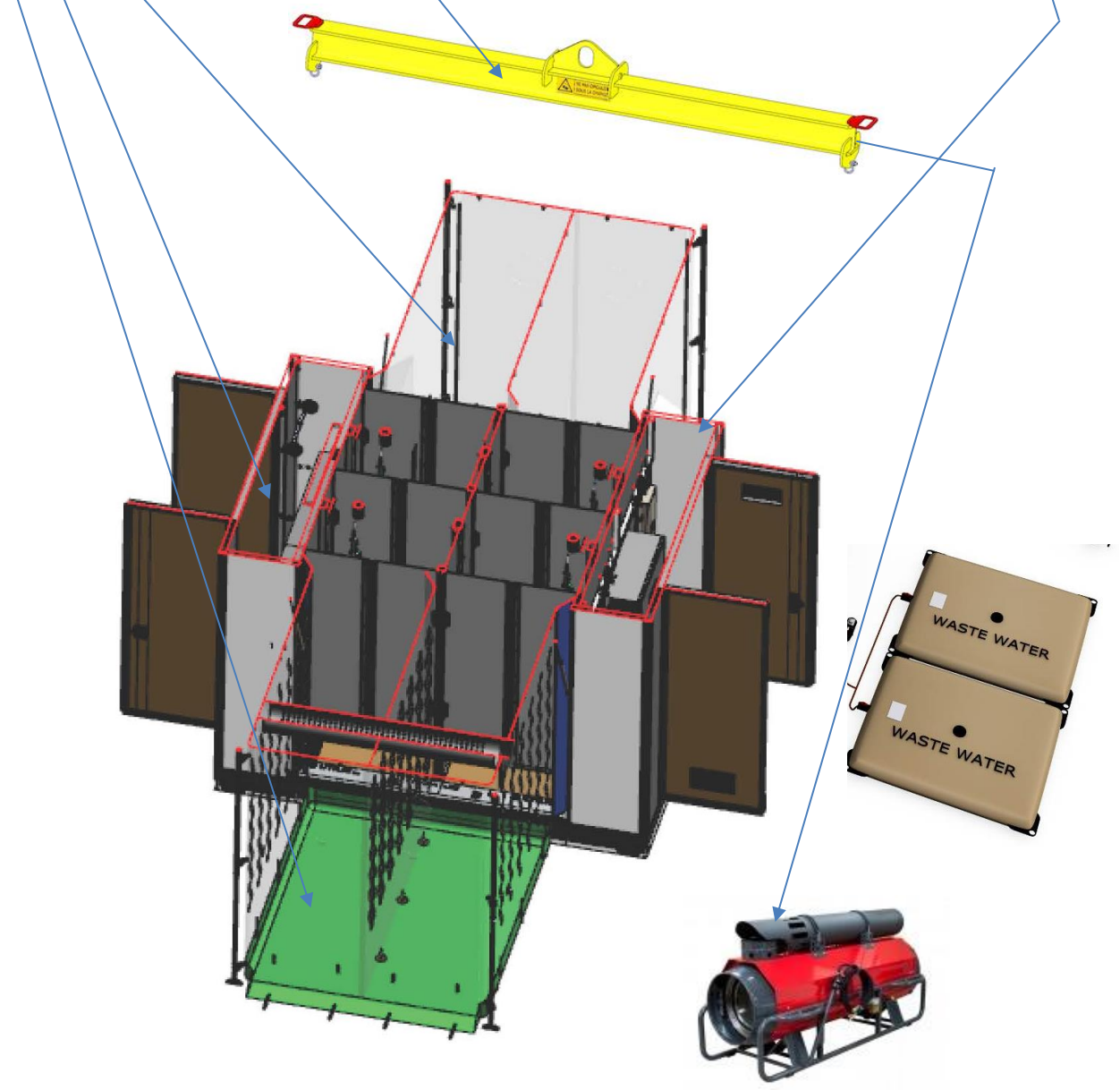
- Chariot à fourches capacité 2.5T mini (Passage de fourches dans le châssis)

- Palonnier avec bras

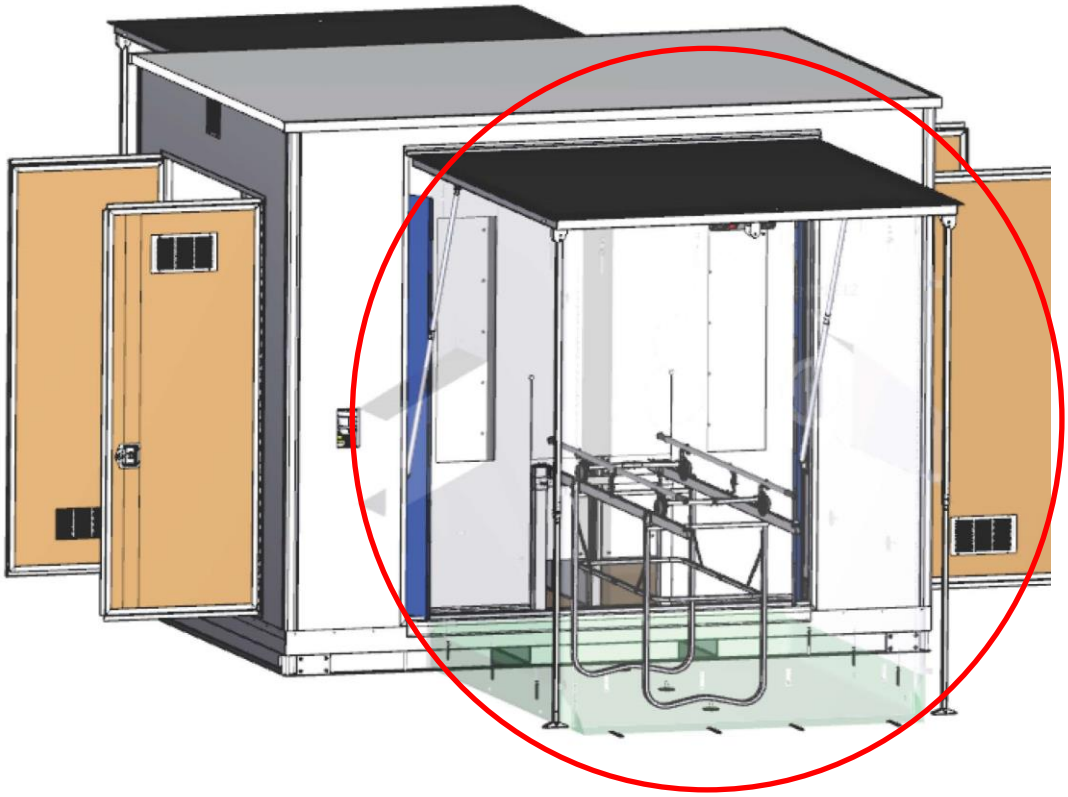
- Système de 4 roues jockey

Ce système est constitué des principaux sous-ensembles suivants :

- *Une zone d'entrée,*
- *Un conteneur traitement*
- *Un local technique avec réseau hydraulique et armoire électrique*
- *Un local de rangement*
- *Une zone de sortie.*
- *Un lot d'options*



2.1.1 Zone d'entrée (Sas de déshabillage)



Dimensions intérieures d'une cellule de déshabillage mode 2 lignes

Hauteur :	*2485 mm*
Largeur :	*924 mm*
Profondeur :	*2160 mm*

Dimensions intérieures mode 1 ligne

Hauteur :	*2485 mm*
Largeur :	*1850 mm*
Profondeur :	*2160 mm*

Le sas d'entrée est éclairé par 2 réglettes à led 24V fonctionnant simultanément avec les éclairages du container et du sas de sortie

Le plafond est réalisé en panneaux sandwich identiques à ceux du container
Les renforts et les passages de câbles sont intégrés dans ces panneaux

La zone d'entrée est constituée :

- *d'un toit formé par l'ouverture d'un auvent du conteneur. L'assistance à l'ouverture est assurée par 2 vérins à gaz. Cet auvent est muni de 2 pieds réglables en inox*
- *d'un mur périphérique en toile blanche PVC, rattaché à la porte du conteneur équipé d'un oculus pour la signalisation et de 2 manchons pour l'évacuation des effets personnels.*
- *d'un rideau de séparation en toile PVC blanc, lui aussi rattaché au conteneur,*
- *d'un tapis de sol amovible,*
- *de deux supports sacs plastiques pour la collecte des effets.*

x

Tapis de sol et
support sacs

Mur périphérique

Détail du pied de fixation

2.1.2 Conteneur traitement

Dimensions intérieures d'une cellule de douche (porte à porte) mode 2 lignes

Hauteur : 2370 mm
Largeur : 965 mm
Profondeur : 962 mm

Dimensions intérieures (mur à mur) mode 1 ligne

Hauteur : 2370 mm
Largeur : 1900 mm
Profondeur : 2100 mm

Le conteneur de traitement est constitué :

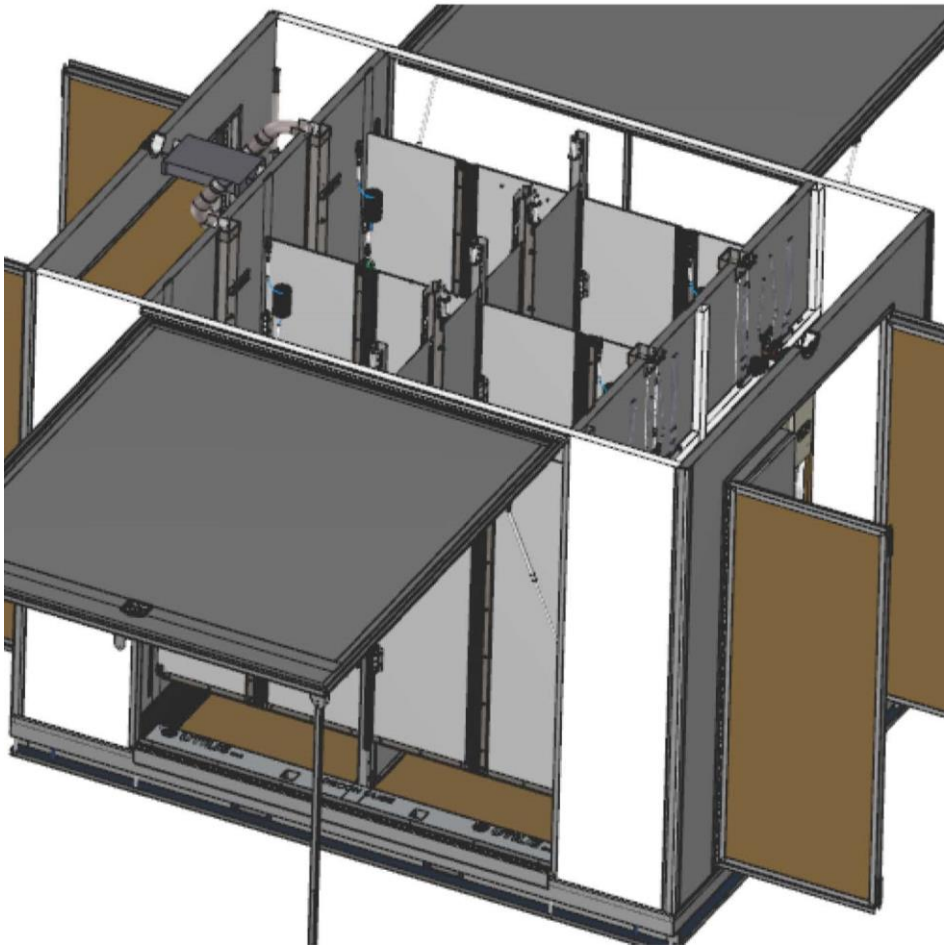
- D'un module réalisé en panneaux porteurs type PMCP épaisseur 47 mm assemblés sur un châssis métallique galvanisé par mastic colle PU souple Voir caractéristiques : .

P : Parement 1.5 mm en polyester blanc, gelcoat blanc RAL 9010
M : Âme en polyuréthane ép.40 mm
C : Contre- plaqué épaisseur 3,6 mm
P : Parement 1.5 mm en polyester blanc, gelcoat blanc RAL 9010

Masse surfacique = 8.54 Kg/m²
Résistance thermique U = 0.495 W/m²k

- *De 12 demi- portes en stratifié-compact montées sur paumelles double action et munies de détecteurs d'ouverture sur les portes extérieures.*

Les portes intérieures sont montées sur des poteaux amovibles
Des cloisons de séparation en toiles délimitent les deux lignes.

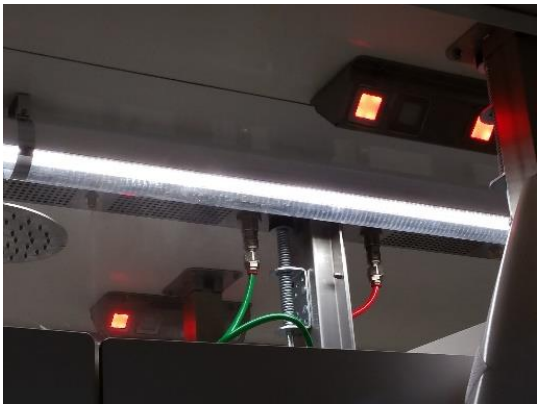


Détails des portes et des cloisons amovibles séparant les 2 lignes

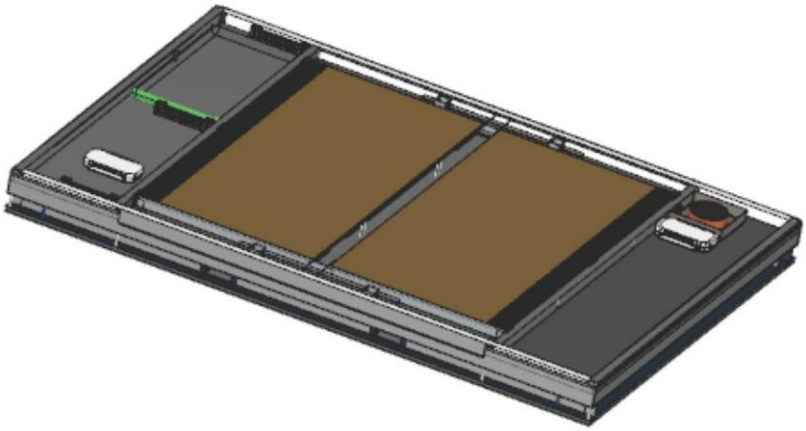
- De 2 calandres plafond + 4 calandres murales + 2 poteaux amovibles en inox munis de buses et pommeaux de douche + 2 douchettes pour le mode 1 ligne invalides

Détails des calandres inox et organes de douchage :

- De deux éclairages led 12 V tubulaires dans les douches + 4X4 verrines de signalisation rouge et vert.

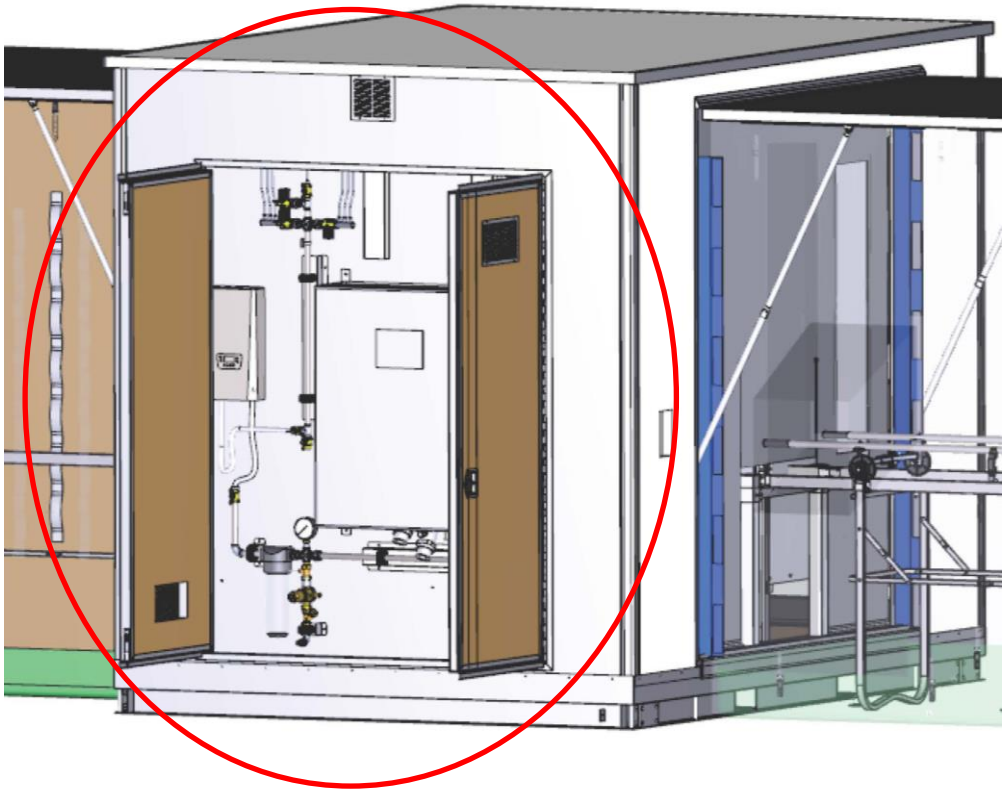


- D'un bac de rétention en panneau sandwich avec une étanchéité en résine polyester avec au-dessus un plancher constitué de 2 caillebotis en résine posés sur des profils inox.



Détails du bac de la ligne numéro 2

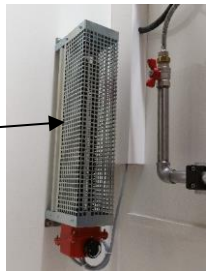
2.1.3 -Local technique avec réseau hydraulique et armoire électrique



Dimensions intérieures *Hauteur :* *2500 mm*
Largeur : *2297 mm*
Profondeur : *508 mm*

Le local technique est éclairé par une réglette 36W LED 220V qui fonctionne simultanément avec les éclairages du container et du local de rangement.

Il est maintenu hors gel par un radiateur industriel



Il comporte une ventilation haute et basse intégrée dans les portes

Les charnières inox des portes ne sont pas dégondables.
Le ventail côté droite possède le même système d'ouverture que les 2 auvents +clef de serrure identique.

Le ventail gauche est maintenu fermé par 2 verrous intégrés dans les chants.

Le réseau hydraulique est décomposé en :

- Un réseau de collecte des eaux usées
- Un réseau hydraulique d'alimentation, de rinçage et de décontamination

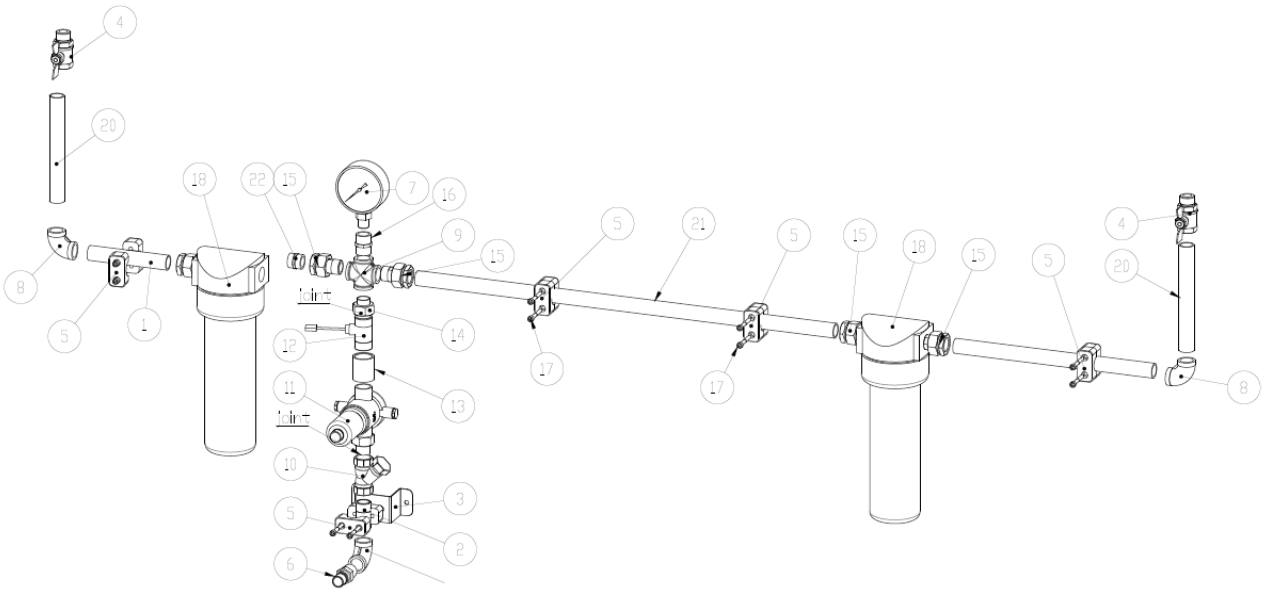
Les accessoires suivants sont disposés à côté de la pompe doseuse :

Clef de remplacement de filtre
Notice de réglage de la pompe doseuse DOSATRON
1 Raccord male ¾ pouce pour le raccordement à votre source d'eau
2 clefs en plastique pour ouvrir l'armoire électrique

2.1.3.1 Réseau hydraulique d'alimentation

Il est composé d'un raccord rapide mâle, d'un filtre en Y, d'un régulateur de pression, un débitmètre à turbine, un manomètre 0 à10 bars, 2 filtres 50µm, deux vannes ¼ tour.

Schéma du réseau hydraulique d'alimentation



Cet ensemble alimente, par flexibles, deux chauffe-eaux instantanés 27 KW (380V 3P+T)

Côté rinçage

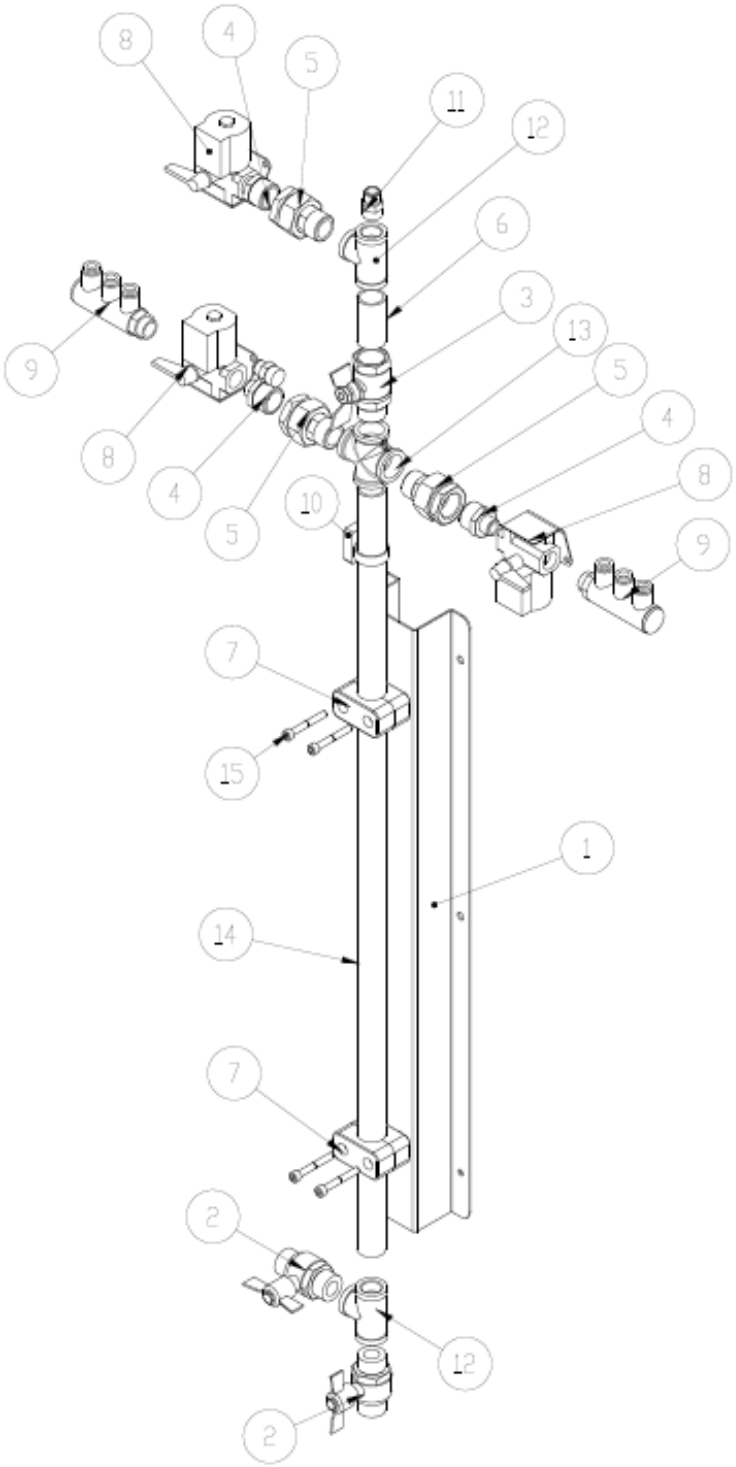
Côté décontamination

La consigne de température d'eau mitigée est réglée par la console LCD
Il est possible de visualiser le débit d'eau traversant chaque chauffe-eau
La consigne par défaut est de 38°C
A une température ambiante de 15°C, il faut 45 secondes pour obtenir une eau mitigée à 38°C en sortie de buses ou pommeaux de douche

2.1.3.2 Réseau hydraulique de rinçage

Il est composé de deux vannes ¼ tour, un ensemble de colliers, une thermistance, 3 électrovannes à commande manuelle, 2 nourrices à raccords rapides, deux raccords rapides et une vanne ¼ tour pour les douchettes manuelles.

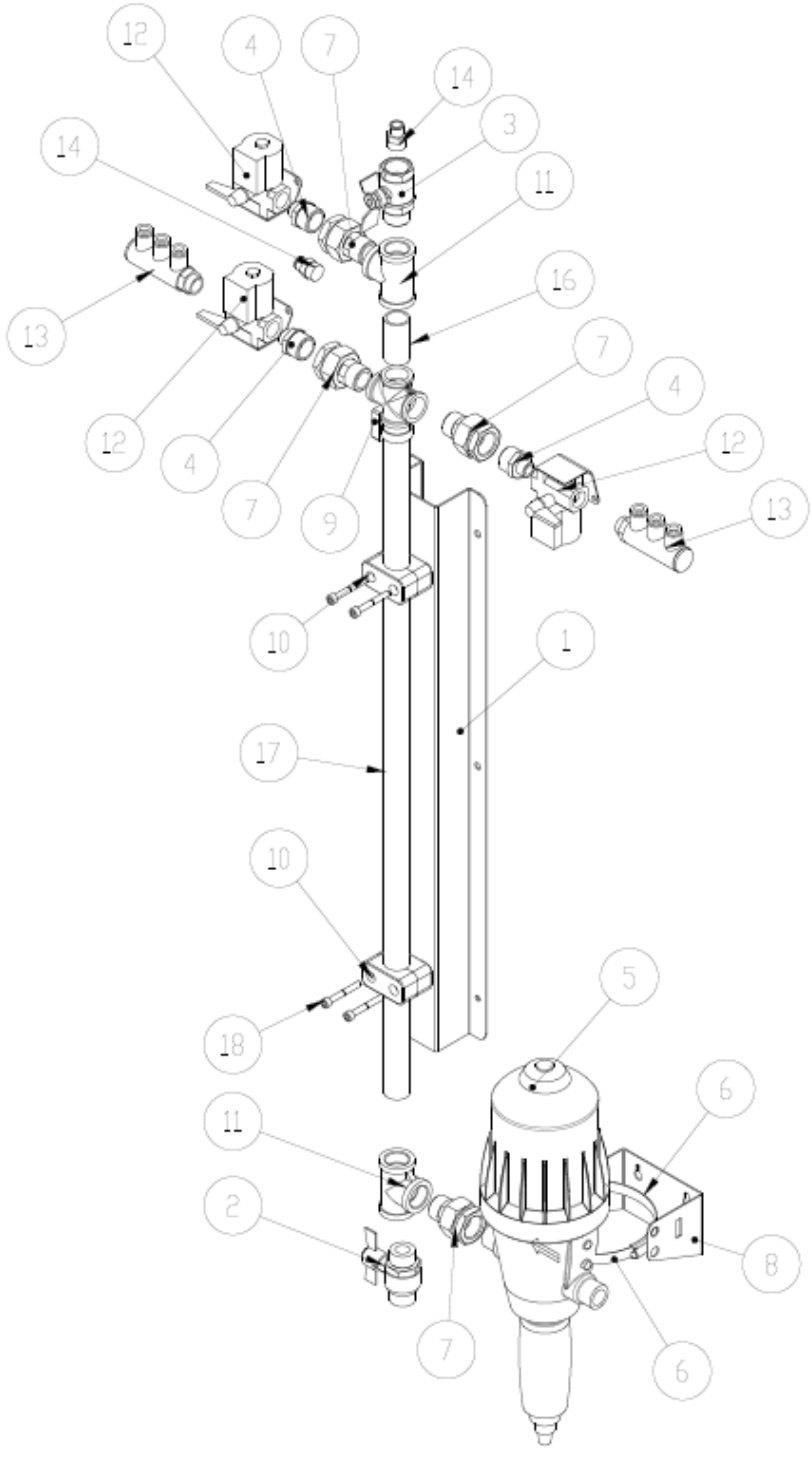
Schéma du réseau hydraulique de rinçage



2.1.3.3 Réseau hydraulique de décontamination

Il est composé d'un pompe doseuse, d'une vanne ¼ tour, un ensemble de colliers, une thermistance, 3 électrovannes à commande manuelle, 2 nourrices à raccords rapides, deux raccords rapides et une vanne ¼ tour pour les douchettes manuelles

Schéma du réseau hydraulique de décontamination



2.1.3.4 Réseau de collecte des eaux usées

Il est composé d'un bac inox relié au bac de rétention des 2 lignes.
L'évacuation des eaux est assurée par la pompe serpillère pilotée par un détecteur de niveau (2 électrodes).
Cette pompe est raccordée à une prise de courant et peut être déplacée sur le plancher étanche du local technique pour des opérations de nettoyage.

Nota : lors de la première utilisation ou après un arrêt prolongé (plus de 6 mois) il est nécessaire de réamorcer cette pompe .il suffit de déconnecter le raccord rapide et de verser ½ litre d'eau en ayant pris soin d'incliner la pompe à 45 °

Composition du kit de raccordement hydraulique

1 flexible bleu équipé de 2 raccords rapides pour l'alimentation en eau potable avec une sangle à cliquet

1 flexible rouge équipé de 2 raccords rapides pour l'évacuation des eaux usées avec une sangle à cliquet.

Ces 2 flexibles seront stockés au sol dans le local technique

Les eaux usées sont acheminées au réservoir souple par un flexible longueur 20 m équipé de 2 raccords rapides

2.1.3.5 -Armoire électrique

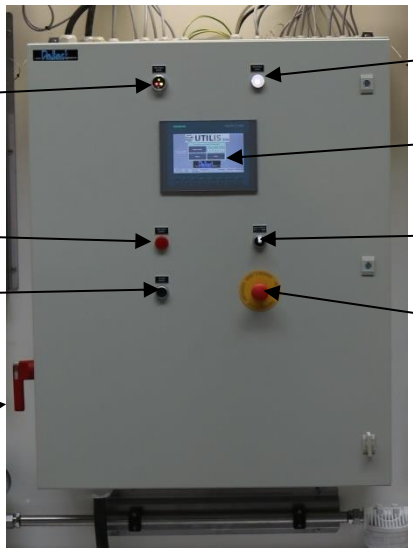
Raccordement aux sources d'énergie

Cette armoire est raccordée au 220V (20A- 1 Phase +1Neutre + 1Terre) depuis la prise extérieure -

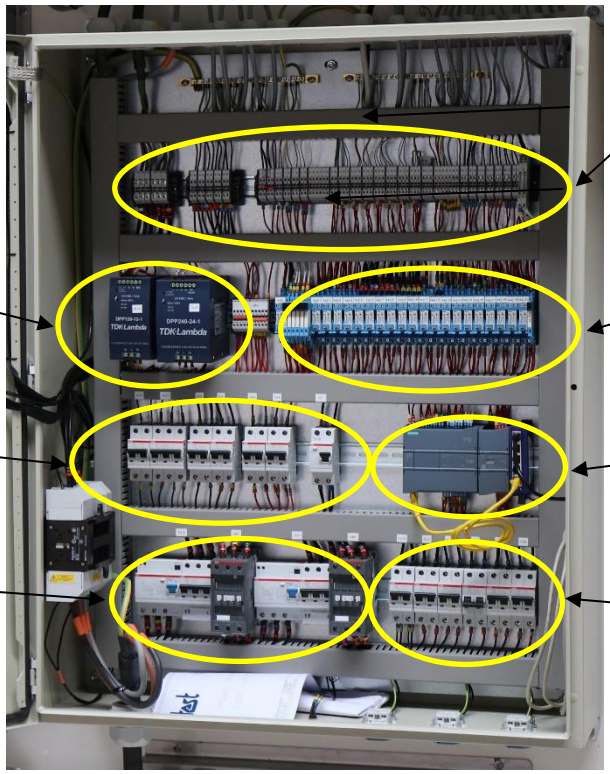
Un câble de 20m est fourni avec une prise femelle d'un côté et un prise standard européen de l'autre (Cette prise peut être remplacée par vos soins par la prise adéquate équipant vos locaux).

La puissance nécessaire aux 2 chauffe eaux instantanés en 380 V (3 Phases +Terre 80A) est raccordée au câble 4G25mm² sortant de l'armoire et dénudé à l'autre extrémité pour le montage par vos soins de la prise adéquate équipant vos locaux.

Unités de commande et signalisation équipant l'armoire

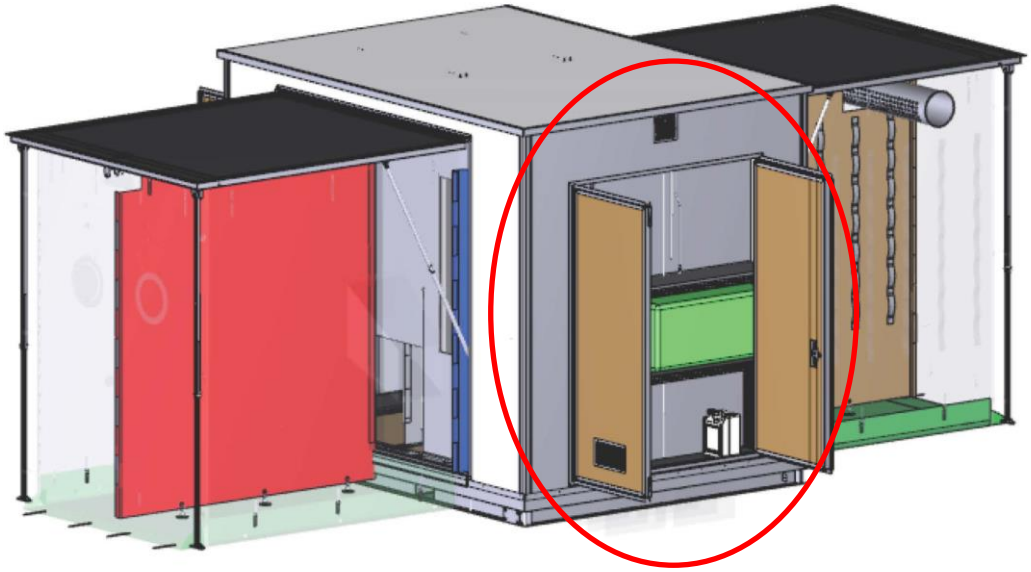


Principaux composants de l'armoire électrique



Nota : Pour plus d'information se reporter aux schémas électriques insérés dans le porte-plans

2.1.4 -Local de rangement



*

Dimensions intérieures	*Hauteur :*	*2500 mm*
	Largeur :	*2297 mm*
	Profondeur :	*508 mm*

Le local de rangement est éclairé par une réglette 36W LED 220V qui fonctionne en simultané avec les éclairages du container et du local de rangement.
Il est équipé en partie haute d'une VMC dont les bouches d'extraction sont intégrées aux 2 calandres de plafond

Interrupteur 2 positions Petite vitesse et grande vitesse de la VMC

Ce local comporte une ventilation haute en façade et une basse intégrée dans la porte.

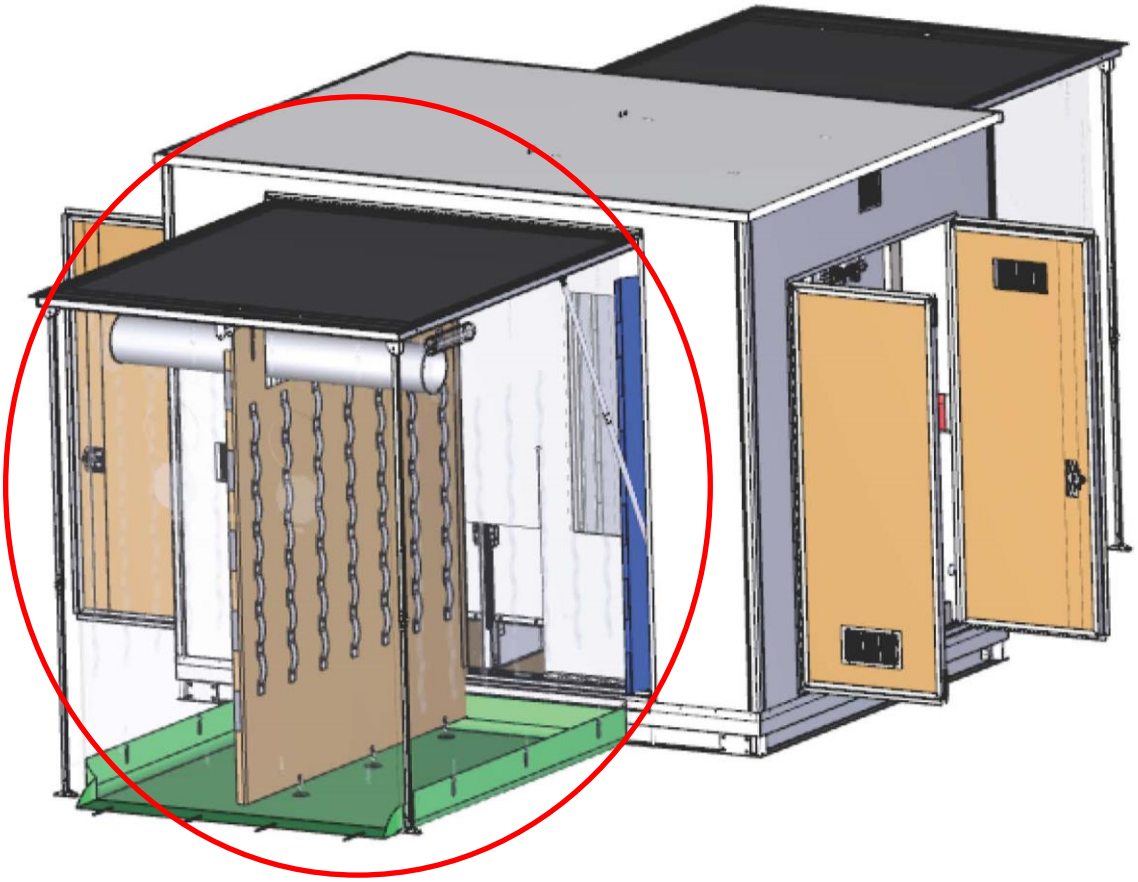
Les charnières inox des portes ne sont pas dégondables
Le ventail côté droit possède le même système d'ouverture que les 2 auvents + clef de serrure identique.

Le ventail gauche est maintenu fermé par 2 verrous intégrés dans les chants.
.

Ce local est équipé de 2 étagères permettant le stockage des accessoires suivants :

Un brancard
2 murs brancards en toiles
2 tapis de sol
1 jerrycan de 20 L de gasoil pour le générateur d'air chaud
1 ou 2 réservoirs souples
2 escabeaux 2 marches + 1plan de travail
4 poteaux carrés inox + 2 traverses inox ligne de brancardage
2 support hauts pliables pour ligne de brancardage
2 rails intérieurs
4 rails pour sas déshabillage et rhabillage
1 kit de réparation réservoir avec clef tricoise
1 câble pour alimentation deconcube 220V
1 raccord d'adaptation avec vanne pour alimenter en eaux usées le réservoir
1 gaine de diffusion en toile de spi
1 kit de haubanage dans une valise en plastique
2 douchettes avec tuyaux spiralés.
1 gaine de raccordement

2.1.5 Zone de sortie (Sas de Rhabillage)



La zone de sortie est constituée :

- d'un toit formé par l'ouverture d'un auvent du conteneur. L'assistance à l'ouverture est assurée par 2 vérins à gaz. Cet auvent est muni de 2 pieds réglables en inox
- d'un mur périphérique en toile blanche PVC, rattaché à la porte du conteneur
  Ce mur comporte une ouverture permettant la connexion de la gaine de raccordement du canon à air chaud
  Une gaine de diffusion en toile de spi assurera le débit d'air de 1500 m3/h depuis la sortie vers l'entrée
  Ce mur comporte des sangles dans lesquelles seront disposées les tenues et les serviettes à usage unique (non fournies)

- d'un rideau de séparation en toile PVC blanc, lui aussi rattaché au conteneur,
- d'un tapis de sol amovible,
- de deux supports sacs plastiques pour la collecte des effets de séchage.

Zone de sortie vue depuis l'extérieur :

Zone de sortie vue depuis l'intérieur

Il est possible d'insérer 70 serviettes ou tenues à usage unique sur les parois du sas de sortie

2.2 Opérations préliminaires

2.2.1 Vérifications préliminaires au déploiement

S'assurer que la zone est suffisamment grande pour déployer le système de décontamination (25 m x 25 m) et que la source d'eau est accessible.

2.3 Dépose du conteneur

Le déconcube doit être transporté par un véhicule ayant une charge utile de 2 tonnes .

S'il n'est pas possible d'utiliser un chariot élévateur pour effectuer la manutention par les passages de fourche du châssis, il faudra choisir la manipulation par palonnier.

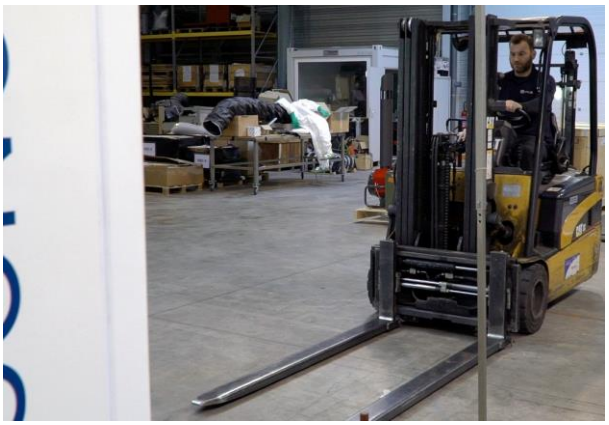
Il faudra choisir un porteur avec une grue dont la capacité de levage est compatible avec la flèche du bras de grue .ou une grue mobile

Exemple de manutention

Le canon air chaud et le kit 4 roues jockey sont conditionnés dans une caisse en bois-Il faudra également prévoir 2.70M X 0.50m pour palonnier

Autres moyens de manutention :

Il est possible de manutentionner par chariot élévateur



Il est possible d'assister la manutention avec le kit roues jockey en utilisant un transpalette électrique ou un utilitaire avec une attache-remorque:

S'assurer de la planéité du sol (pas de ressaut supérieur à 8 mm) et de l'horizontalité parfaite de la surface pour ne pas se laisser entrainer par la charge

2.4 Déploiement du système

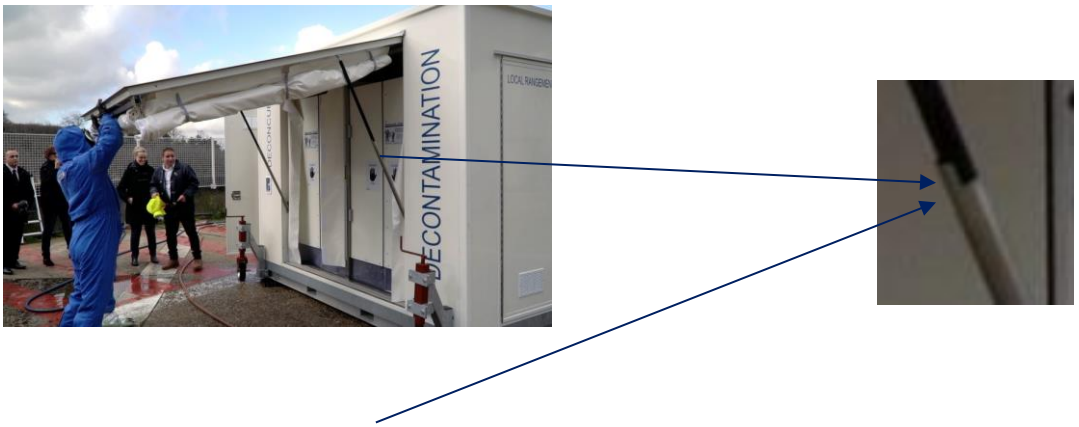
Les 4 serrures sont identiques pour les 2 auvents, le local technique et le local de rangement.

Déverrouiller les serrures et tourner d'un quart de tour la poignée en té dans le sens anti horaire.

2.4.1 Déploiement du sas de déshabillage

Tirer légèrement vers l'extérieur en empoignant le té de la poignée .
Reculer au fur et à mesure du déploiement de l'auvent dont l'ouverture est assistée par 2 vérins à gaz.

L'auvent se positionne aux alentours des 70 degrés d'ouverture et reste en équilibre



Positionner le tube de verrouillage du vérin en le faisant tourner jusqu'à ce que la partie male usinée soit à 6H

Enlever la goupille Beta de l'axe Ø8 servant à maintenir les tubes de pieds à l'horizontale et sortir l'axe en maintenant en position les tubes de pieds.

Faire pivoter les tubes de pieds jusqu'à la verticale

Pousser sur les pieds afin que l'auvent soit en position horizontale, les tubes de verrouillage empêchent la descente de l'auvent.

Enlever les axes à bille et faire coulisser les tubes de pieds pour que les semelles touchent le sol, puis verrouiller à l'aide de l'axe à bille.

Sortir les 2 escabeaux du local de rangement et dérouler les rideaux sur les 3 côtés + le rideau milieu en libérant les sanglons des boucleteaux.

Fixer les attaches en velcro du mur d'entrée en toile sur les tubes de pieds.

Fixer les attaches en velcro des 2 murs périphériques + 1 mur de séparation côté container + les attaches du mur de séparation côté mur d'entrée.

Mettre le tapis de sol en position : bande velcro côté conteneur. La face striée antidérapante est coté intérieur du sas.

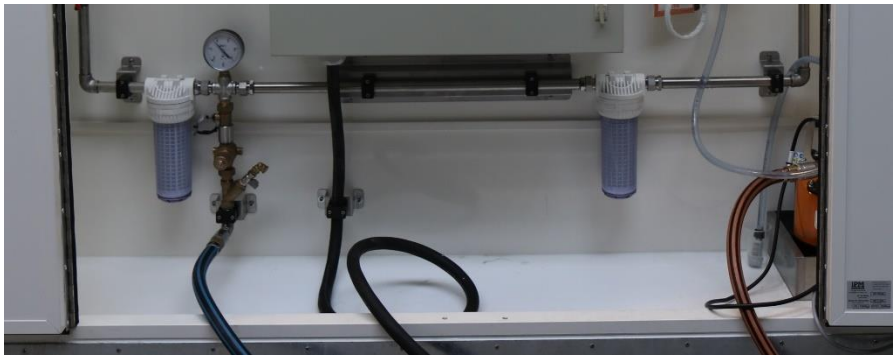
Raccorder le tapis de sol au seuil du container avec la bande velcro. Replier le rabat velcro sur le tapis de sol.

Installer un support poubelle et des sacs poubelle dans chaque ligne des compartiments déshabillage.

2.4.2 Déploiement du sas de rhabillage

Procéder de la même manière que le sas de déshabillage

2.4.3 Raccordement hydraulique et électrique :



Connecter le flexible bleu au réseau d'eau potable, réchauffeur ou sortie de mitigeur pression 6 bars mini débit mini 30 l/mn.

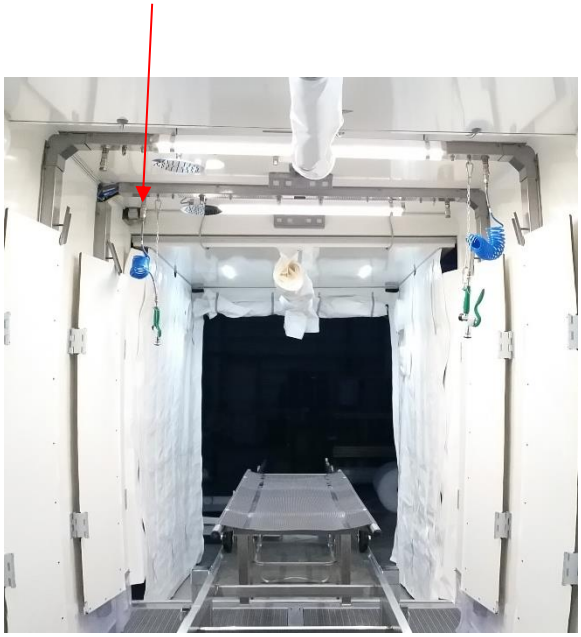
Connecter le flexible rouge depuis la sortie de pompe serpillère au réservoir souple en utilisant l'adaptateur raccord rapide / raccord pompier munie d'une vanne ¼ de tour.

Connecter le câble 4G25 situé en bas de l'armoire électrique sur la source d'énergie en 380V tri en ayant raccordé au préalable la prise de courant adéquate de votre fourniture.

Connecter le câble 3G2,5 situé en bas de l'armoire électrique sur la source d'énergie en 220V monophasé en ayant raccordé au préalable la prise de courant adéquate de votre fourniture.

Amener le générateur d'air chaud à proximité du mur de sortie, côté local technique déployer la cheminée, puis raccorder la gaine de raccordement à la gaine de diffusion

Le thermostat du générateur d'air chaud est situé au plafond, à la sortie de la douche de rinçage de la ligne 1.



Puis connecter le câble d'alimentation (noir) et le câble de permutation chauffage / ventilation (blanc) sous l'armoire électrique.

Le repère (trait blanc) du connecteur mobile doit s'ajuster avec celui du connecteur fixe sous l'armoire électrique.

Raccorder la pige d'aspiration de carburant dans le jerrycan GASOIL de 20 litres.

2.4.4 *Installation des consommables (hors fourniture)*

Amener la solution décontaminante à côté du bac de récupération et plonger la crépine de la pompe doseuse dans le récipient

Disposer les serviettes et tenues à usage unique dans les sangles des murs du sas de rhabillage

2.5 UTILISATION DU SYSTEME DE DECONTAMINATION

2.5.1 Mise en service du système de décontamination

2.5.1.1 Vérifications

Vérifier rapidement le branchement du réseau électrique.

- *Contrôle*
  - *des voyants après avoir enclenché le sectionneur général,*
  - *(si habilitation électrique des utilisateurs), des enclenchements des disjoncteurs à l'intérieur de l'armoire électrique*

Vérifier rapidement le branchement du réseau hydraulique.

- *Contrôle*
  - *Ouverture des vannes d'isolement ¼ tour*
  - *Réglage du régulateur de pression à 4.5 bars (il est necessaire d'avoir un petit débit d'eau en ouvrant légérement une commande manuelle d'électrovanne*
  - *Fermeture des vannes ¼ tour de purges et des commandes manuelles ¼ tour des électrovannes*
  - *Pompe serpillère amorcée.*
  - *Ouverture des vannes ¼ tour du réservoir souple et de la vanne de permutation*

Saisir les consignes de température des 2 chauffe-eaux

(Pour baisser ou augmenter la consigne).

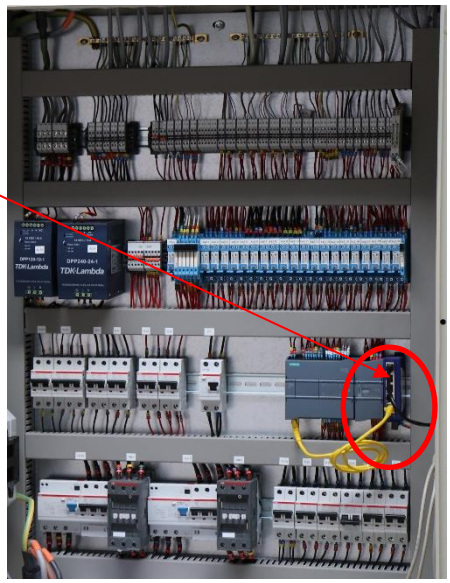
2.5.2 Présentation de l'automate du DECONCUBE

Le pilotage du déconcube est réalisé par un micro automate en mode manuel et automatique

Le programme est stocké en redondance dans sa mémoire interne et sur une carte SD ne nécessitant pas une source d'énergie.

Même après un arrêt prolongé les derniers paramètres seront sauvegardés sur 2 supports différents

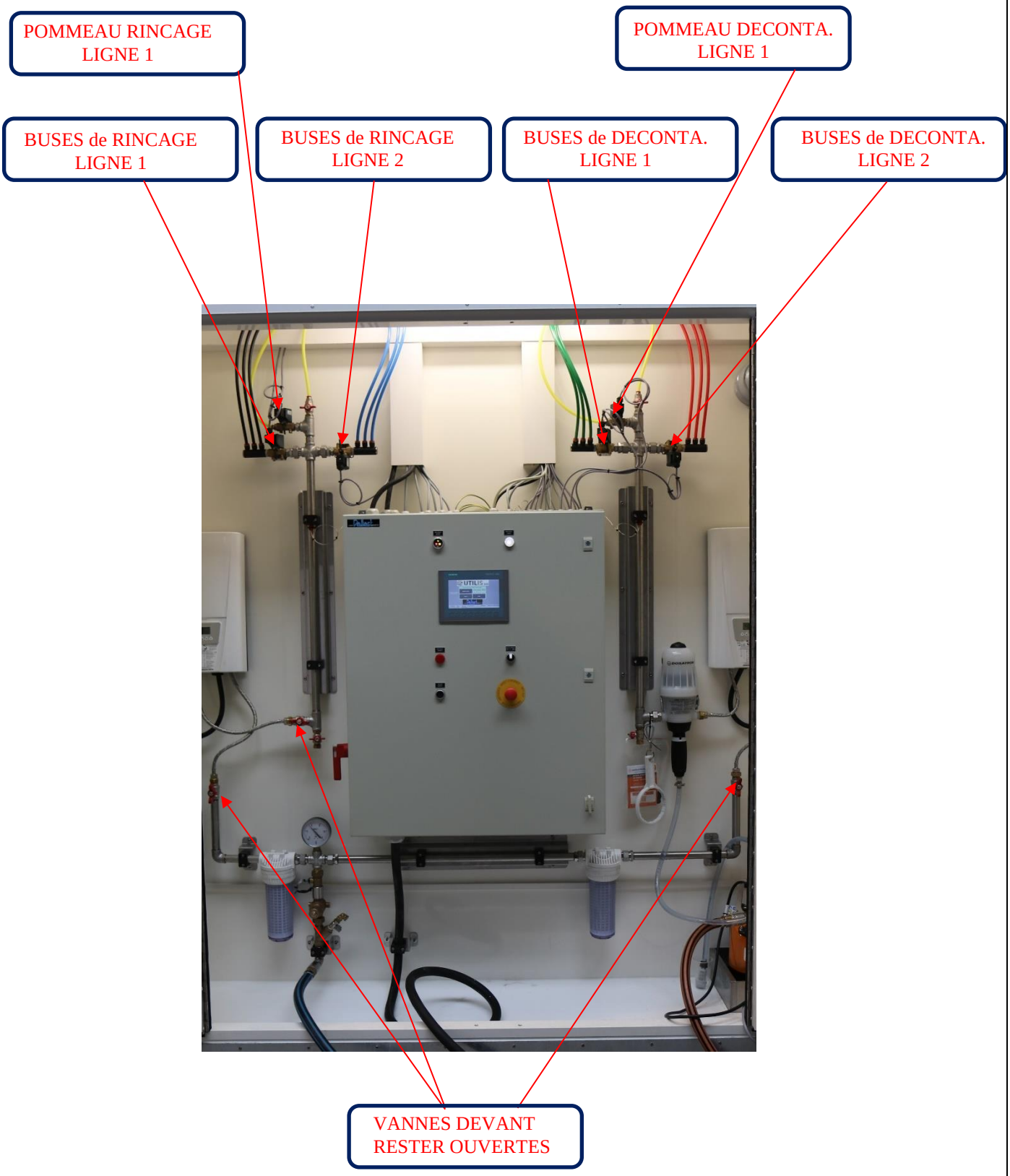
Il est également possible de se connecter à distance sur l'interface de communication pour effectuer un diagnostic à distance via un PC relié à un téléphone mobile comme routeur.



De plus en cas de défaillance totale de l'automate il est possible d'effectuer le traitement des victimes en mode manuel dégradé en actionnant directement les commandes manuelles des électrovannes

Chaque électrovanne possède une étiquette indiquant sa fonction

2.5.3 Mode de pilotage manuel dégradé pour 2 lignes valides (Hors automate)



2.5.4 Pilotage de l'installation par l'automate

2.5.4.1 CONFIGURATION DU MODE DE DECONTAMINATION

IMPORTANT PLACER LE COMMUTATEUR M/0/A en position O

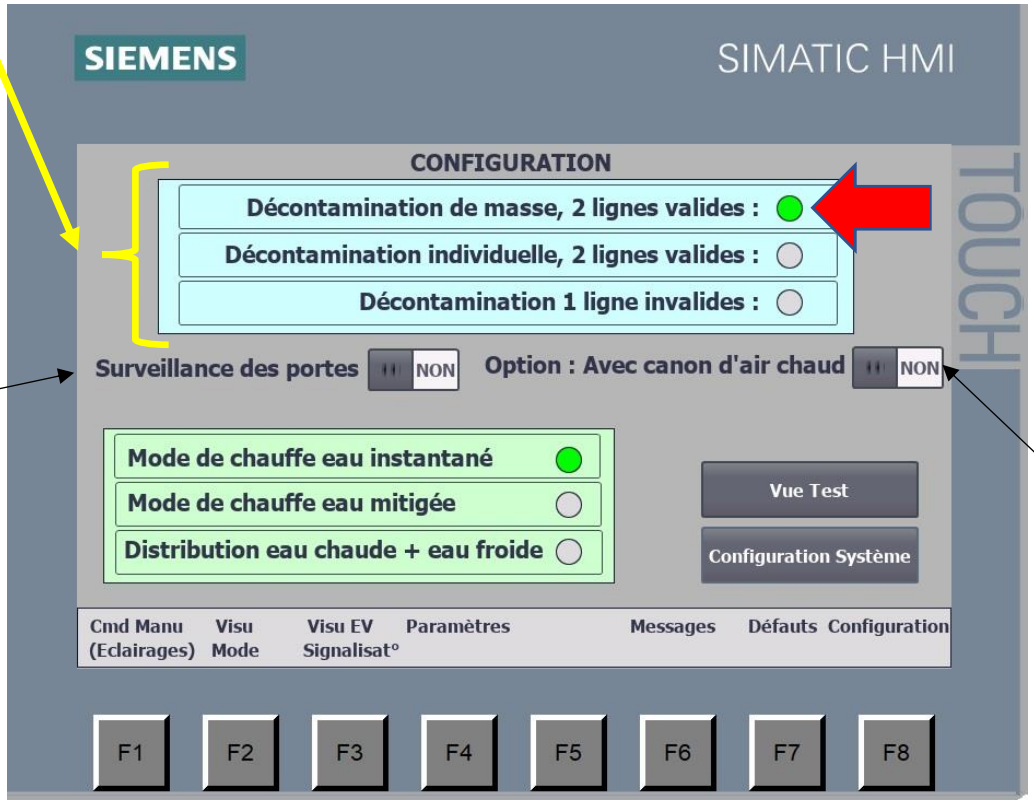
1 Appuyer sur la touche F8 de **Configuration** pour avoir accès à cet écran

2 Choix du mode de décontamination :

- Masse 2 lignes valides : 2X4 victimes sont traitées dans le deconcube
- Individuelle 2 lignes valides : 2 X1 sont traitées dans le deconcube
- 1 ligne invalides : 1 personne invalide est traitée dans le déconcube

Le déconcube peut être configuré sur l'écran tactile selon les 3 modes en appuyant sur le cercle

Un stylet à touche molle est prévu pour la saisie sur l'écran tactile



Le mode surveillance de portes consiste à détecter le franchissement de la porte d'entrée du poste pour lequel il a été demandé de pénétrer à l'intérieur. Il est opérationnel en mode 2 lignes seulement.

L'option canon air qui est fortement recommandée sert à assurer un flux de 1500 m3/H depuis le sas de sortie vers le sas d'entrée

Ensuite il faut définir le mode de production d'eau mitigée

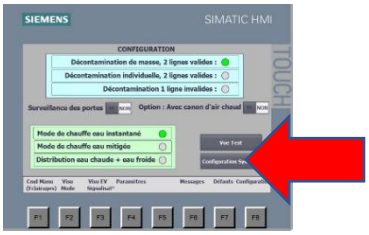
Soit par 2 chauffe eaux instantanés 2X27KW

Soit par un groupe de chauffage UTILIS puissance = 57KW

Soit par le biais d'un mitigeur alimenté en eau froide + eau chaude sanitaire

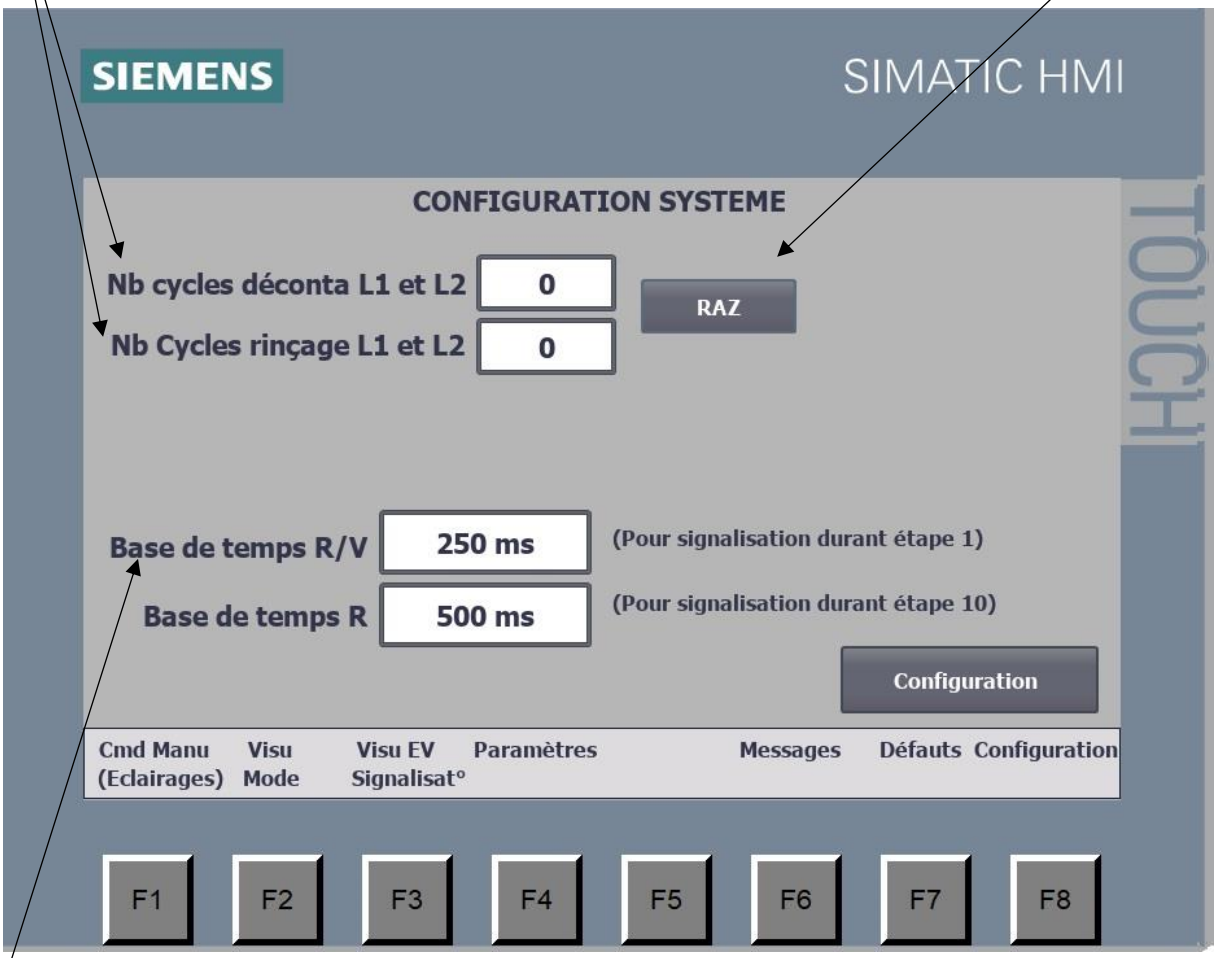
PARAMETRES DE CONFIGURATION AVANCES (mode administrateur ou dépanneur)

Pour obtenir La vue **configuration système** appuyer sur cette touche fonction



Cette vue permet de connaitre le nombre total de cycles de décontamination et de rinçage

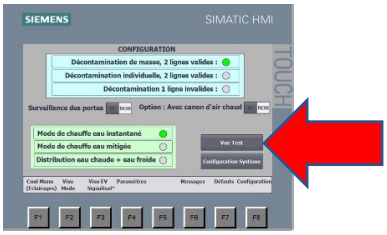
Remise à zéro des nb de cycles en mode administrateur uniquement (saisie d'un login + Password)



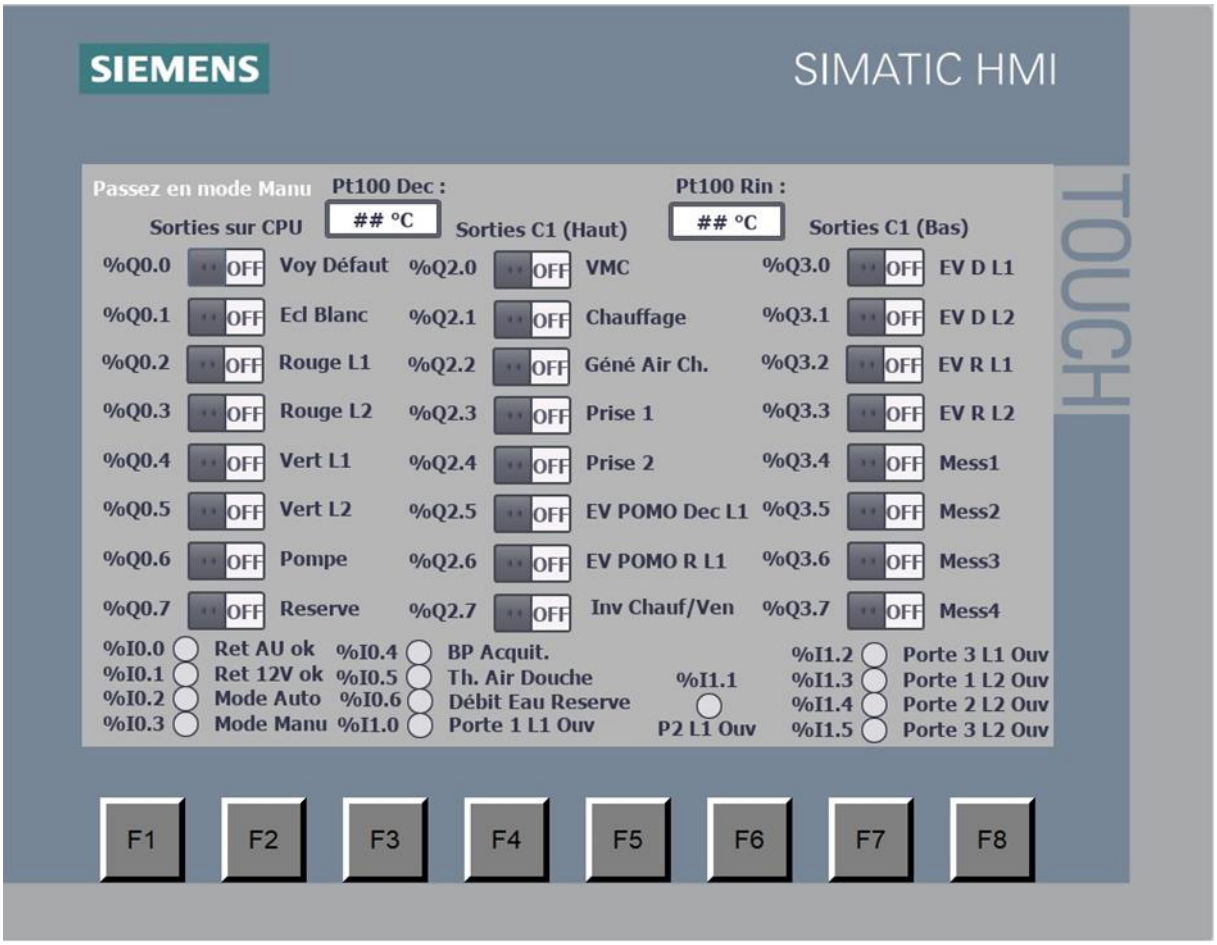
Ce paramètre correspond à la fréquence de clignotement de la signalisation rouge et verte durant la séquence de WARM UP en mode de décontamination 2 lignes (masse ou individuelle)

La base de temps R correspond a la fréquence de clignotement de la signalisation rouge pendant la séquence de WARM UP en mode 1 ligne invalides

Pour obtenir La vue **TEST** appuyer sur cette touche fonction



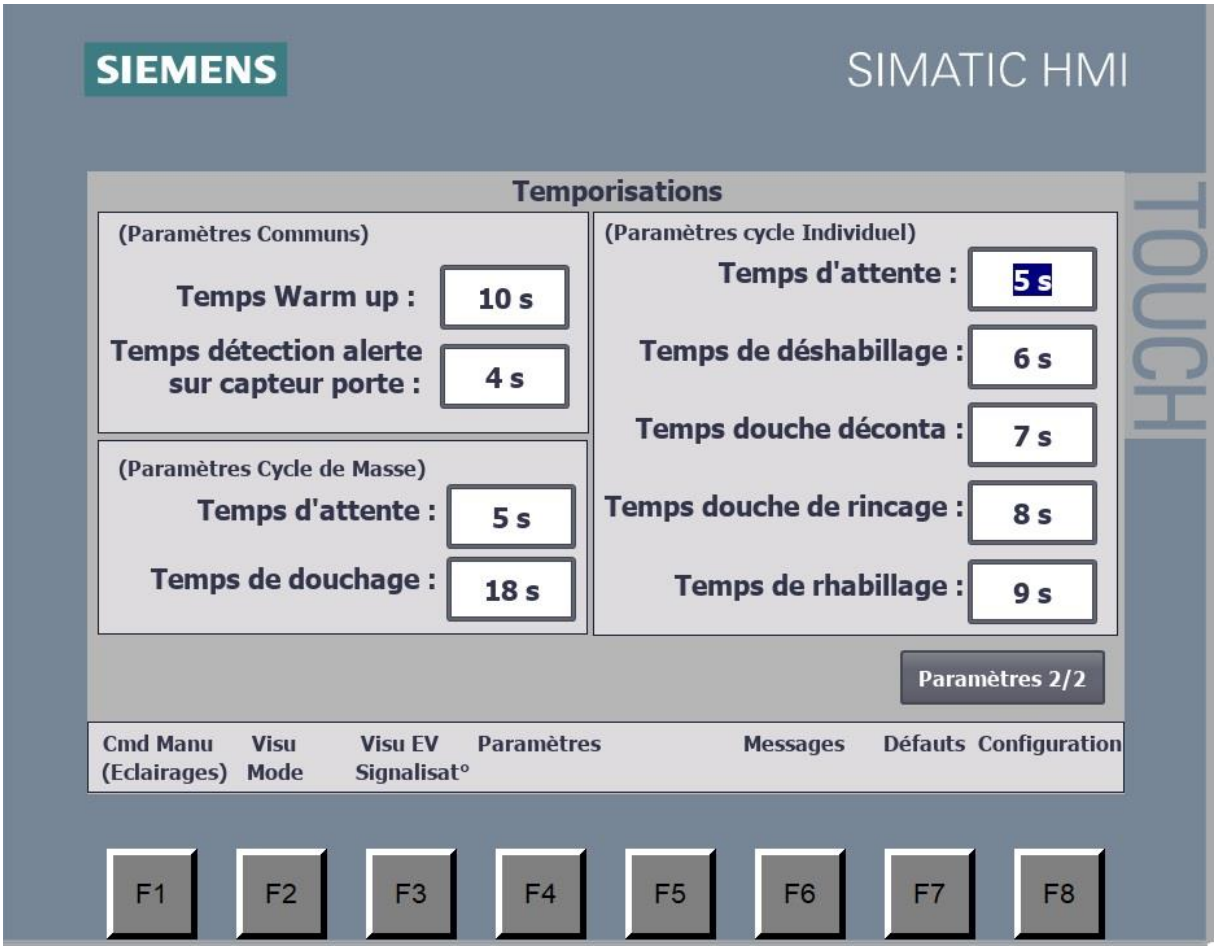
Cette page écran permet de visualiser l'état des capteurs et actionneurs pour les phases de mise en service et de dépannage sur site ou à distance.



2.5.4.2 SAISIE DES PARAMETRES DE DECONTAMINATION

1 Appuyer sur la touche F4 de **Paramètres** pour avoir accès à cet écran

Réglage des temporisations -Page 1/2



Paramètres communs aux modes de décontamination Individuelle et Masse 2 Lignes Valides

Temps de warm up : temps nécessaire pour atteindre la consigne de température et pour assurer une arrivée de solution décontaminante via la pompe doseuse

Temps de détection alerte sur capteur de porte : Laps de temps ,à partir de l'ordre de passer au poste suivant, pendant lequel est attendu un changement d'état du capteur de porte. Ce temps doit être supérieur au temps d'attente

Paramètres décontamination de masse

Temps d'attente : Temps alloué pour passer d'un poste à l'autre : La signalisation est verte fixe.

Temps de douchage : Temps de traitement identique pour les 4 postes (Déshabillage, Décontamination, Rinçage, Rhabillage) **.**La signalisation est rouge fixe.

Paramètres décontamination individuelle

Temps d'attente : Temps alloué pour passer d'un poste à l'autre :

Temps de déshabillage :

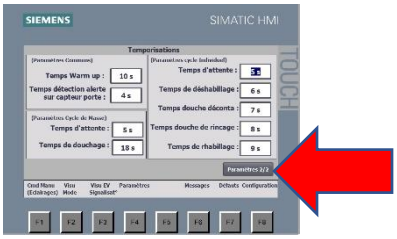
Temps de douche de décontamination

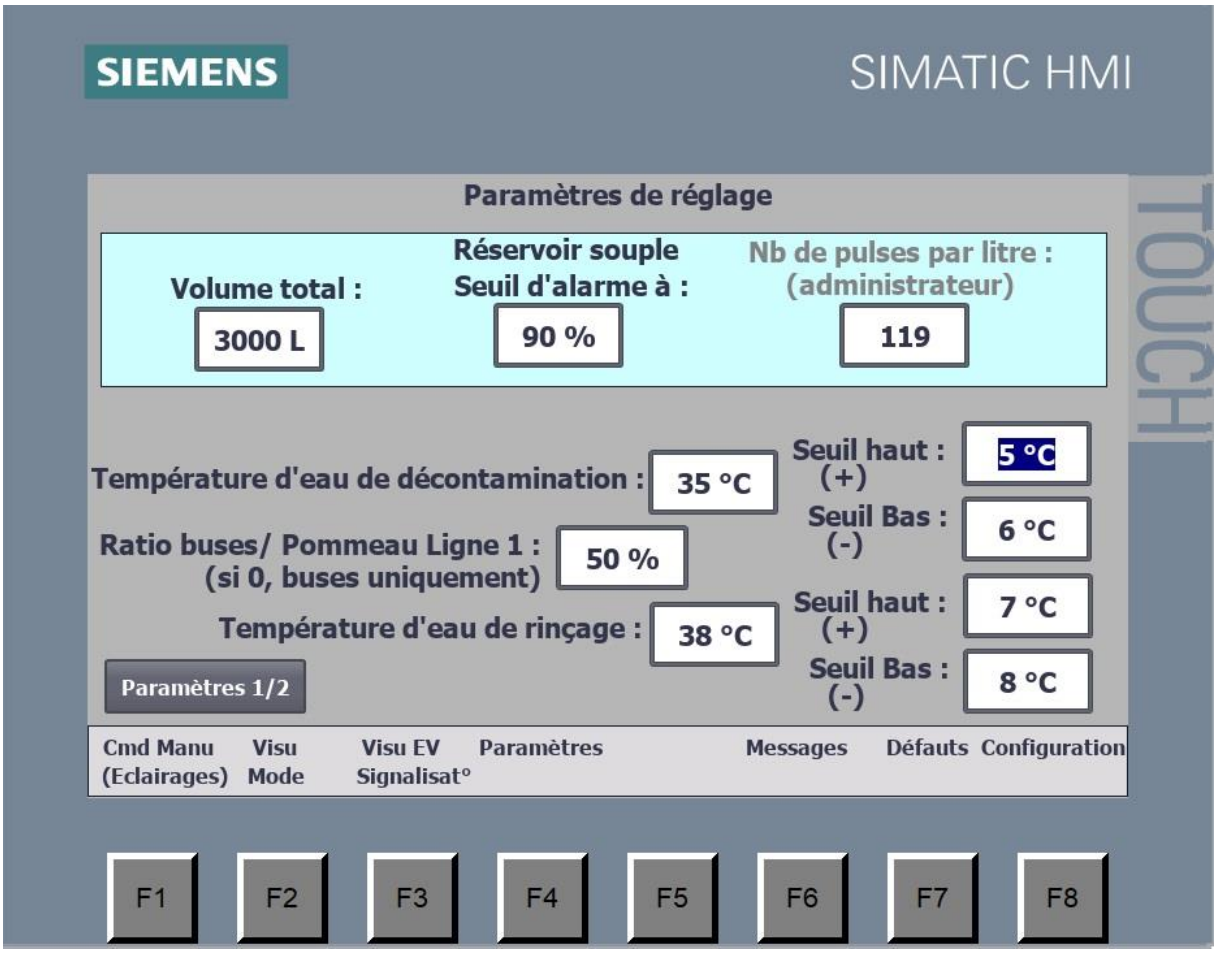
Temps de douche de rinçage

Temps de rhabillage

Paramètres de réglage -Page 2/2

Pour obtenir cet écran appuyer sur cette touche





Volume total : Volume du réservoir collectant les eaux contaminées (Sert à la mise à l'echelle en % de la jauge)

Réservoir souple Seuil d'alarme à : Valeur en % à partir de laquelle le message vocal de permutation de réservoir va être diffusé

Nb de pulses par litre : Accessible uniquement en mode administrateur indique le nombre d'impulsions du débitmètre à turbine pour le passage d'un litre d'eau

Température d'eau de décontamination : Consigne de surveillance de la température d'eau

Seuil Haut : Ecart maxi par rapport à la température de décontamination pour générer un défaut de température de décontamination Haute

Seuil Bas : Ecart mini par rapport à la température de décontamination pour générer un défaut de température de décontamination Basse

Ratio buses /Pommeau Ligne 1 : Valeur **Y** en % de 0 à 50% -Fonctionnement sur la ligne 1 uniquement sert a régler la proportion du temps de buses par rapport au temps de pommeau

Temps de buses déconta ou rinçage ligne 1 = Temps douche déconta ou rinçage x Y

Temps de pommeau déconta ou rinçage ligne 1 = Temps douche déconta ou rinçage x (1- Y)

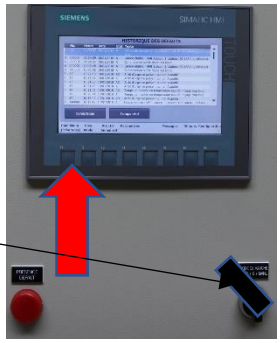
Nota : Afin de garantir le débit en décontamination de masse, lorsque le pommeau est actif au poste de décontamination, les buses sont en service sur le poste de rinçage et vice versa)

Température d'eau de rinçage : Consigne de surveillance de la température d'eau

Seuil Haut : Ecart maxi par rapport à la température de rinçage pour générer un défaut de température de rinçage Haute

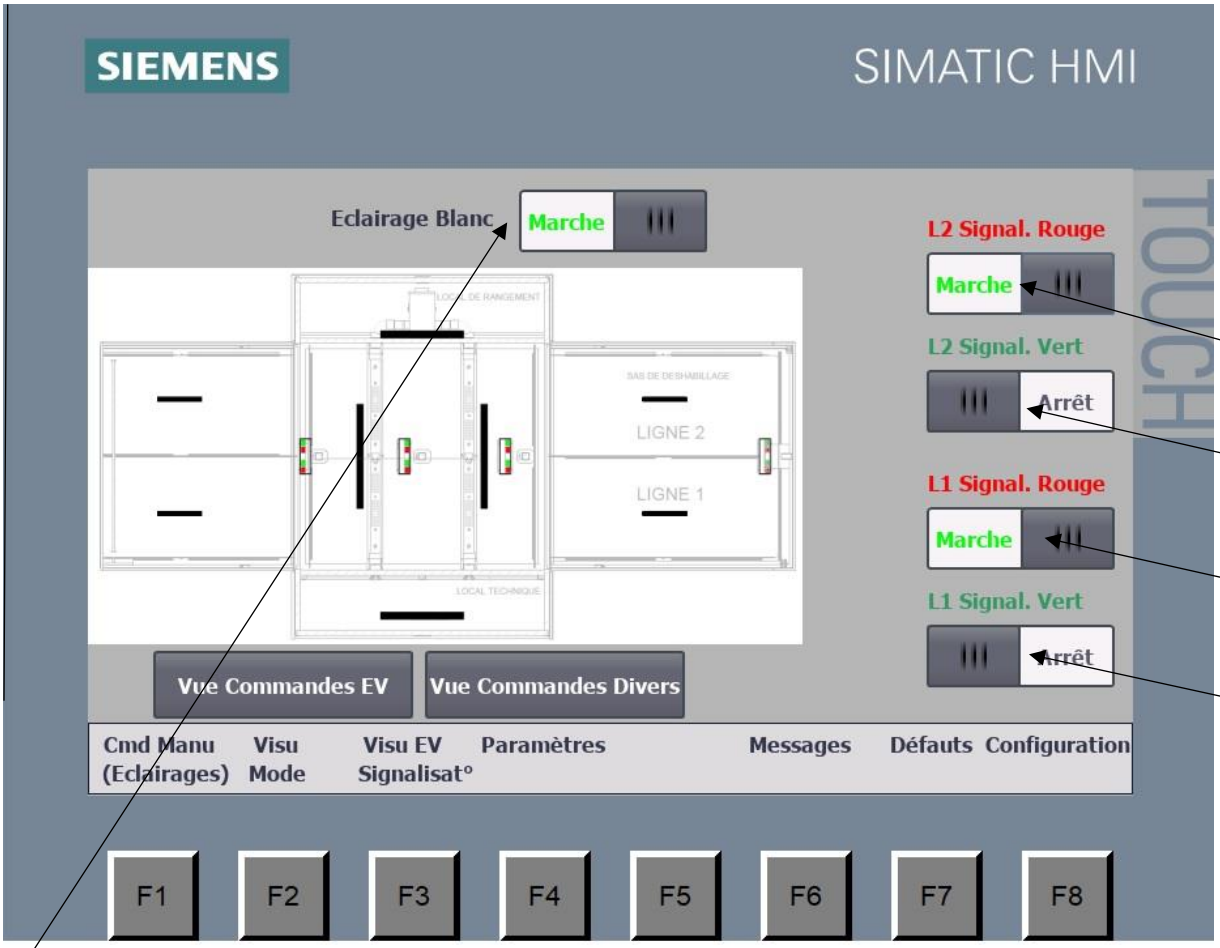
Seuil Bas : Ecart mini par rapport à la température de rinçage pour générer un défaut de température de décontamination Basse

2.5.4.3 PILOTAGE EN MODE MANUEL



IMPORTANT PLACER LE COMMUTATEUR M/0/A en position Manu

Appuyer sur la touche F1 Cmd Manu (Eclairages)



Eclairage Blanc : Appuyer sur cette touche pour la mise en marche ou l'extinction de l'éclairage dans le local technique, le local de rangement, le sas de rhabillage, le sas de déshabillage et les 4 douches

L2-Signal. Rouge : Appuyer sur cette touche pour la mise en marche ou l'extinction des 4 verrines de signalisation rouges de la ligne 2

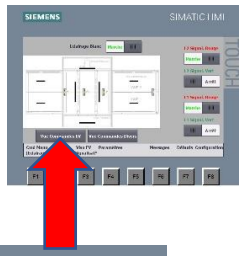
L2-Signal. Verte : Appuyer sur cette touche pour la mise en marche ou l'extinction des 4 verrines de signalisation vertes de la ligne 2

L1-Signal. Rouge : Appuyer sur cette touche pour la mise en marche ou l'extinction des 4 verrines de signalisation rouges de la ligne 1

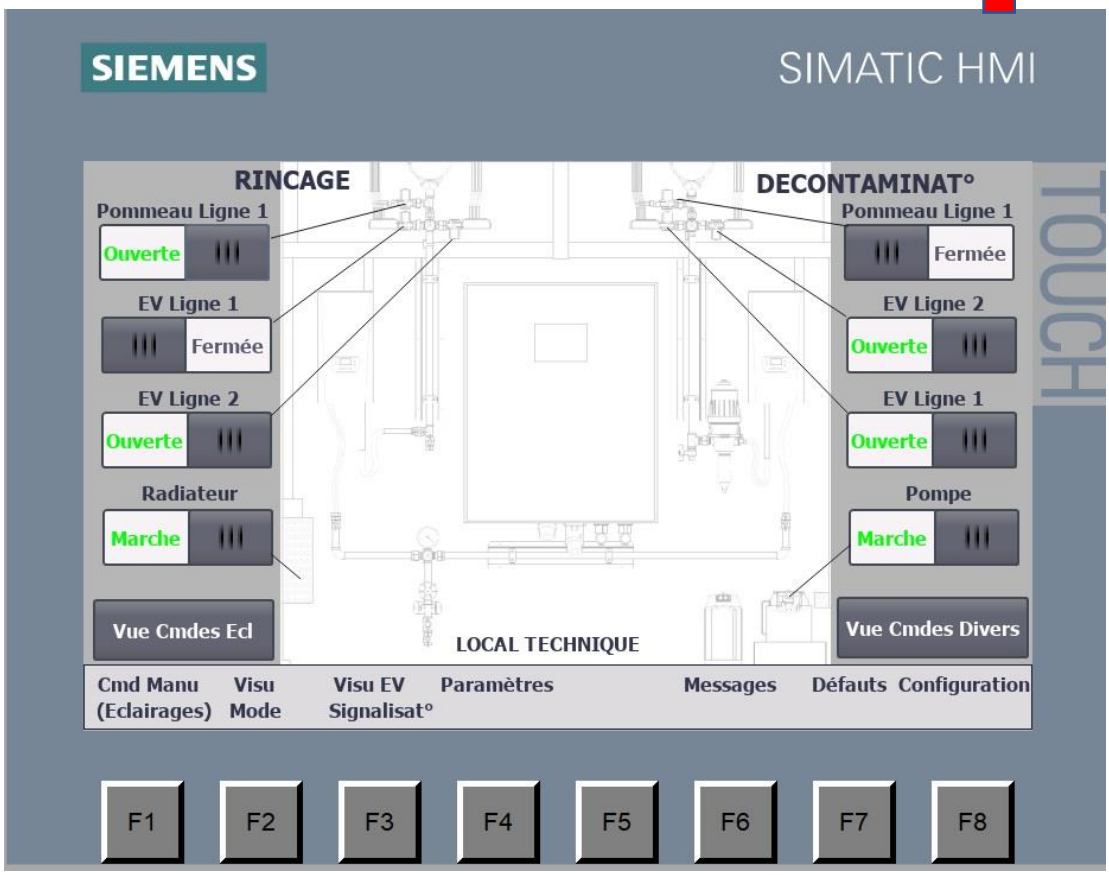
L1-Signal. Verte : Appuyer sur cette touche pour la mise en marche ou l'extinction des 4 verrines de signalisation vertes de la ligne 1

***NOTA** : les états des éclairages (Marche ou Arrêt) sont également indiqués sur chaque bouton*

Ecran de pilotage manuel des électrovannes



Pour cet écran appuyer sur la touche « *Vue Commandes EV* »



Pommeau Ligne 1 : cette touche permet l'ouverture ou la fermeture de l'électrovanne du pommeau de douche de Décontamination/ Rinçage de la ligne 1

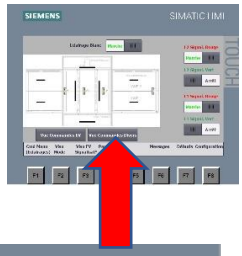
EV Ligne 1 : cette touche permet l'ouverture ou la fermeture de l'électrovanne des buses de douche de Décontamination / Rinçage de la ligne 1

EV Ligne 2 : cette touche permet l'ouverture ou la fermeture de l'électrovanne des buses de douche de Décontamination / Rinçage de la ligne 2

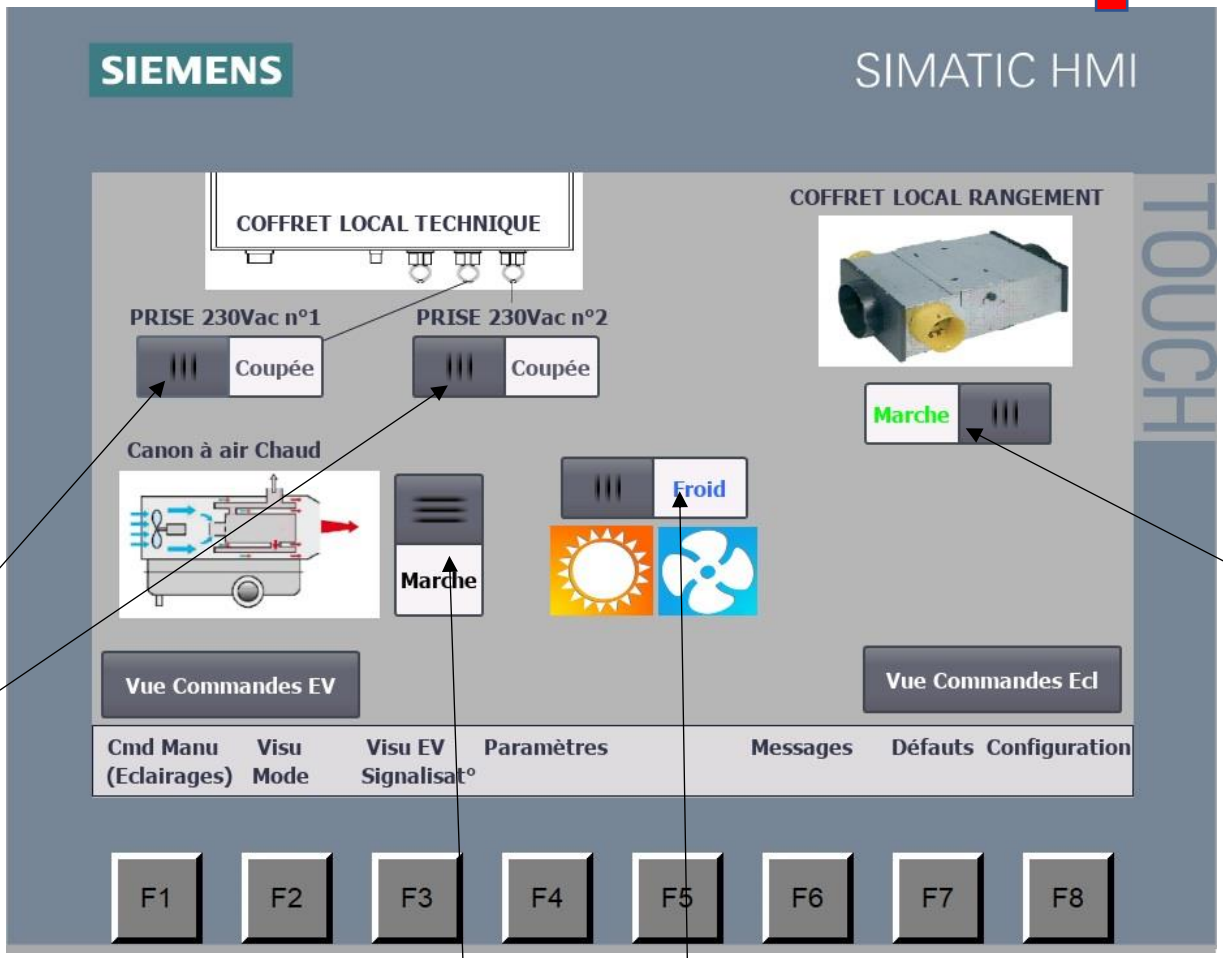
Radiateur : Cette touche permet la mise en marche ou l'arrêt du radiateur hors gel situé dans le local technique : .

Pompe : Cette touche permet la mise en marche ou l'arrêt de la pompe serpillère située dans le local technique : .

Ecran de pilotage manuel des accessoires divers



Pour cet écran appuyer sur la touche «*Vue Commandes Divers »*



PRISE 230Vac n°1 : Cette touche permet la mise en marche ou l'arrêt de la prise commandée N°1 située sur le bas de l'armoire électrique

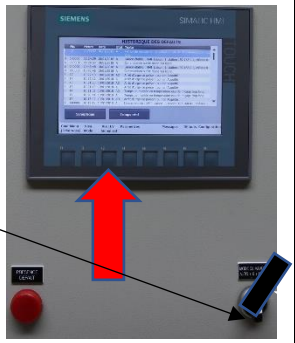
PRISE 230Vac n°2 : Cette touche permet la mise en marche ou l'arrêt de la prise commandée N°2 située sur le bas de l'armoire électrique

COFFRET LOCAL DE RANGEMENT : Cette touche permet la mise en marche ou l'arrêt de VMC située dans le local de rangement.

Canon à air chaud : Cette touche permet la mise en marche ou l'arrêt du canon à air chaud optionnel

Canon à air chaud : Cette touche permet la permutation Chauffage /Ventilation du canon à air chaud optionnel

2.5.4.4 PILOTAGE EN MODE AUTOMATIQUE



IMPORTANT PLACER LE COMMUTATEUR M/0/A en position Auto

Appuyer sur la touche F3 « *Visu EV Signalisation* »

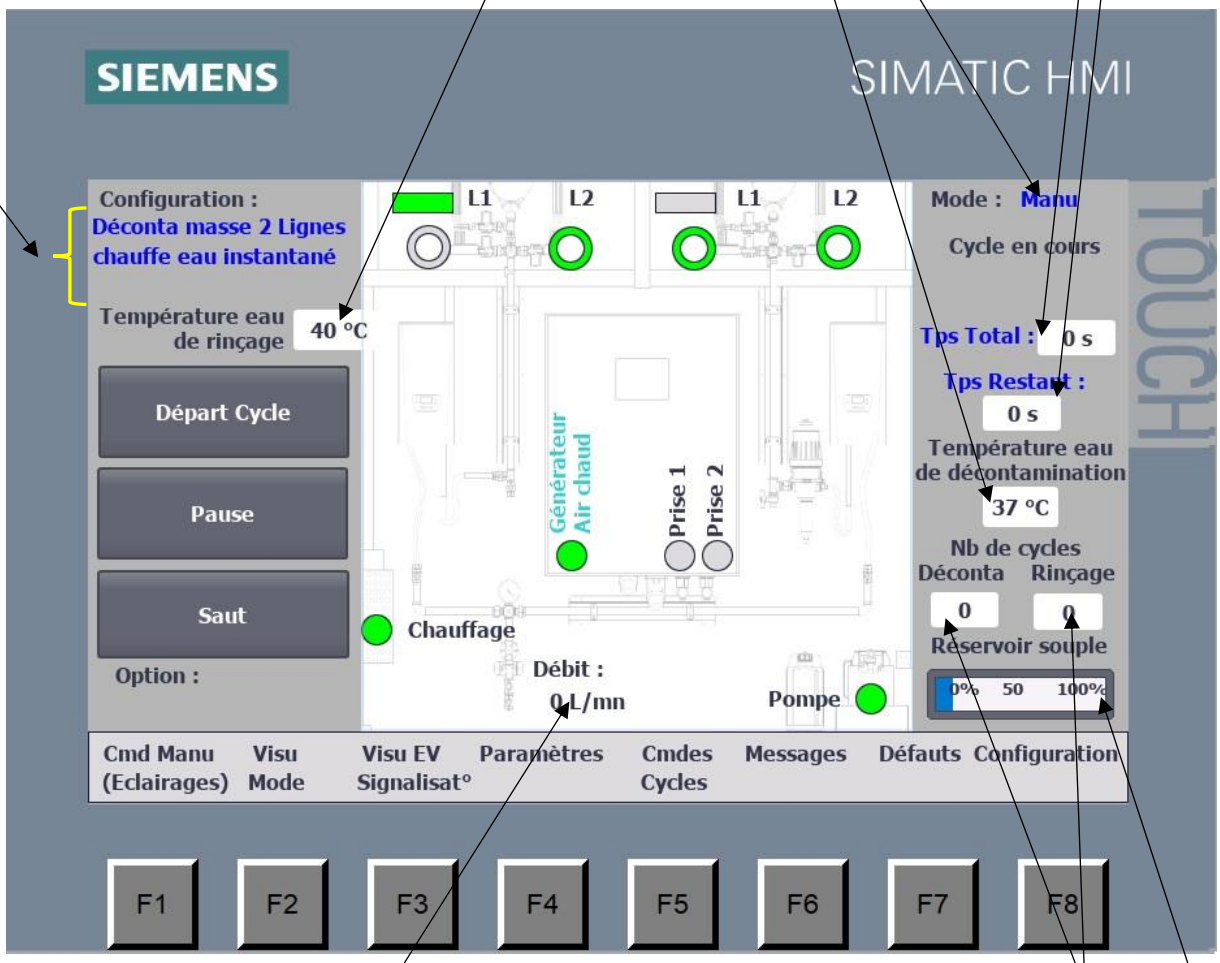
Nous retrouvons les paramètres de configuration et le mode de réchauffage de l'eau mitigée

Les températures d'eau mitigées de douche de rinçage et de décontamination mesurées par des sondes type PT100 sont affichées

La mode de pilotage AUTO ou MANU est affiché dans cette zone

En fonction des paramètres de temporisations choisis, le temps total du cycle est affiché : il correspond à la somme des paramètres du cycle

En cours de Cycle, il est possible de connaitre le temps restant pour atteindre la fin de cycle

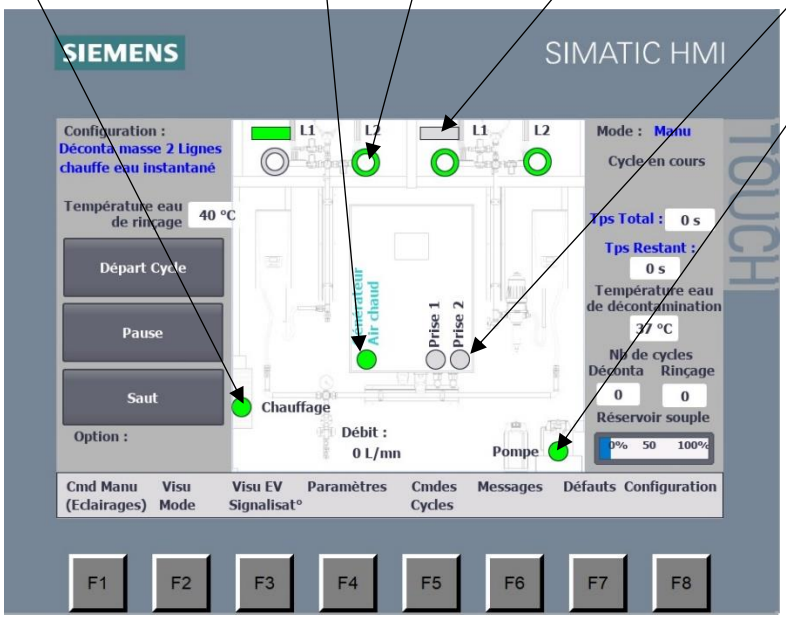


Les nombres de cycle de rinçage et de décontamination sont cumulés sur ces 2 compteurs
Le remplissage du réservoir collectant les rejets d'eau des douches est visualisé en pourcentage dans cette fenêtre.
Le débit d'entrée d'eau est indiqué en litres par minute

-Il ne doit pas dépasser les 28 l/mn en mode chauffe eaux instantanés → Génération d'un défaut débit trop important.(hors limite des Chauffe-eaux)

-Il doit être supérieur à 15 l/mn en mode décontamination de masse 2 Lignes (Filtre colmaté)

Il est possible de visualiser l'état des électrovannes des buses et des pommeaux des prises de courant, du générateur d'air chaud et de sa permutation chauffe / ventilation et la pompe serpillère.



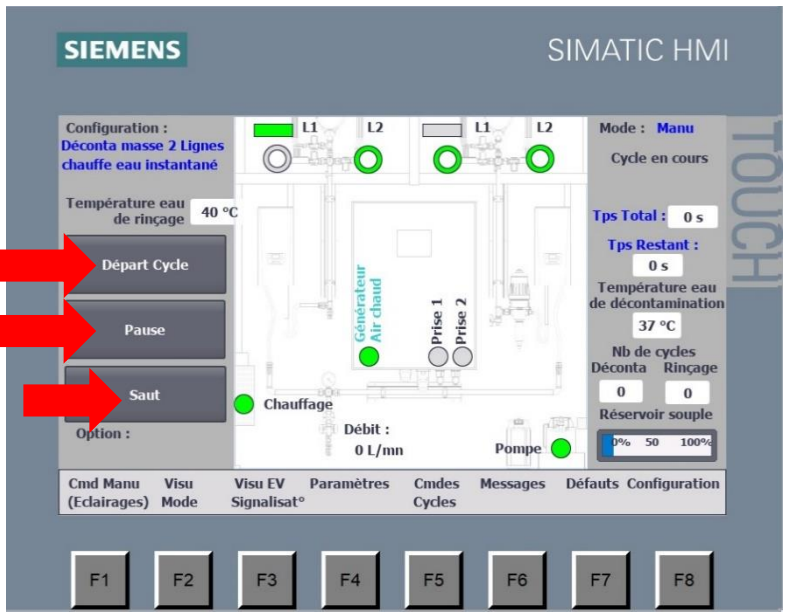
LANCEMENT DU CYCLE en mode AUTOMATIQUE

Pour lancer le cycle

Appuyer sur Départ Cycle

Pour augmenter une tempo

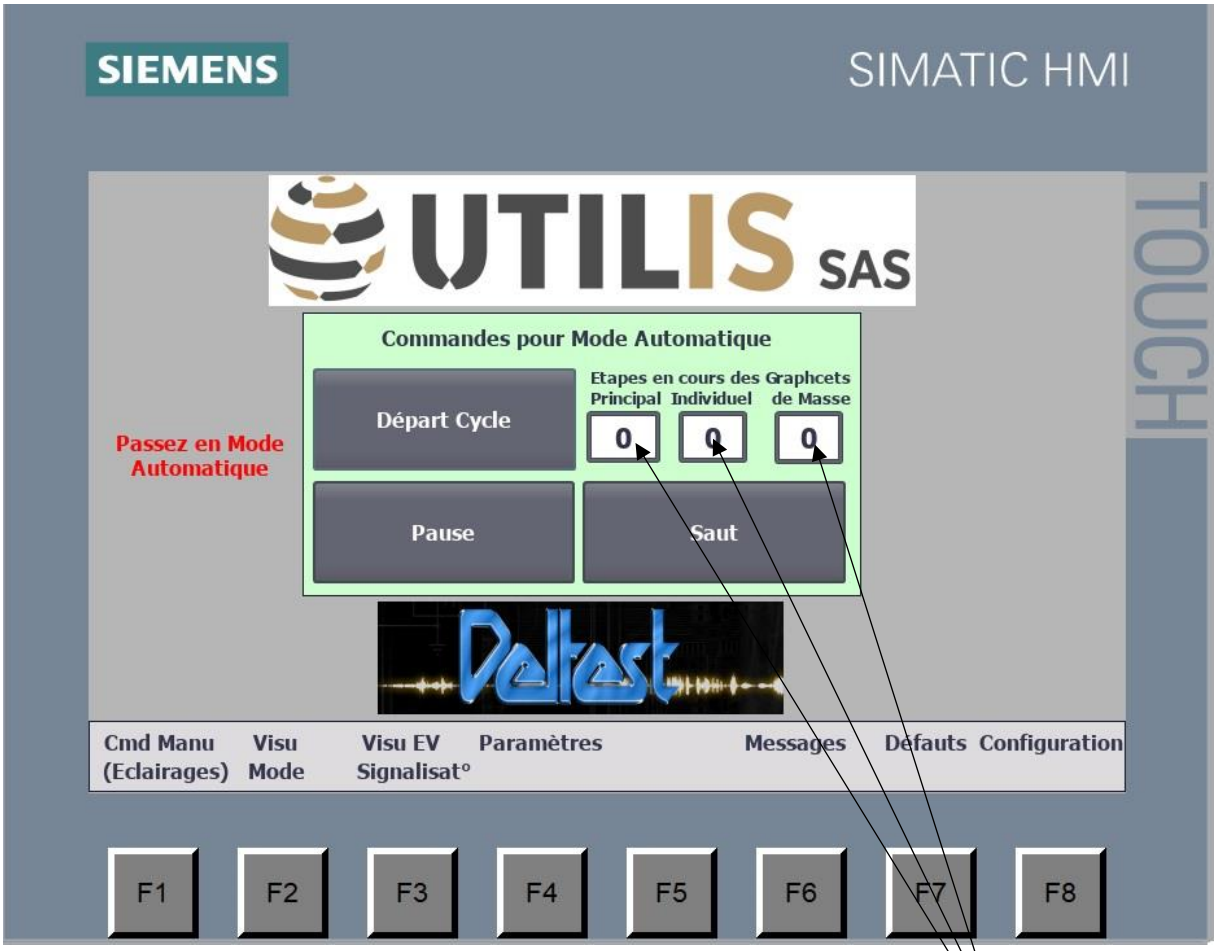
Pour raccourcir un temps



Il est possible de lancer une page écran avec des touches plus grandes en appuyant sur la touche F4 Paramètres .

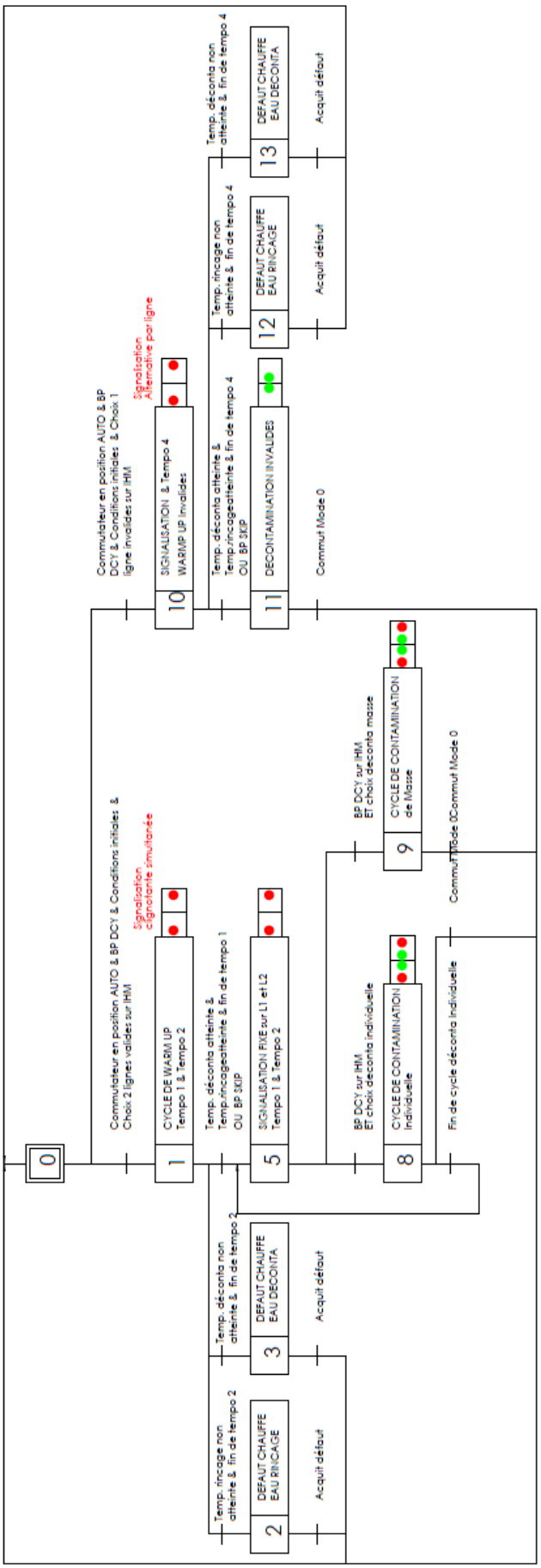
Ou un appui sur la zone milieu de l'écran

Nous obtenons cette page écran

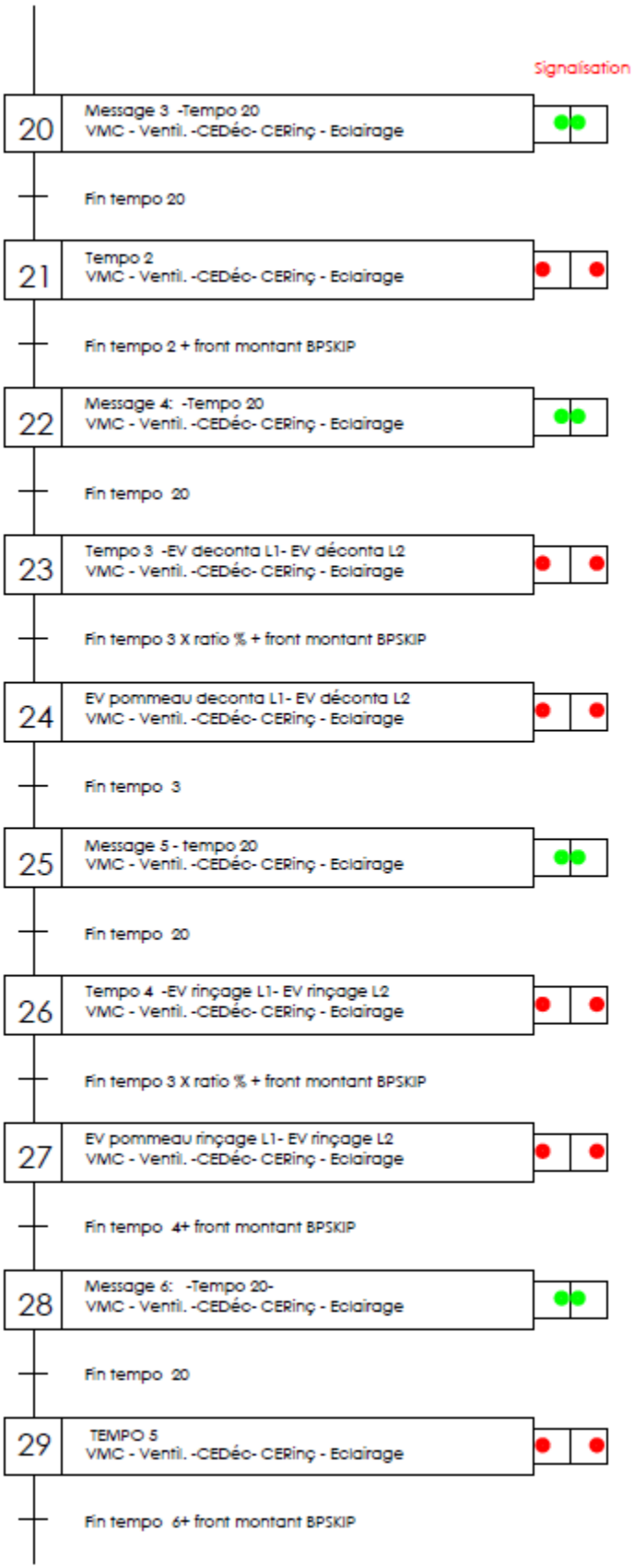


Pour le dépannage à distance, il est possible de visualiser l'étape du Grafcet en cours

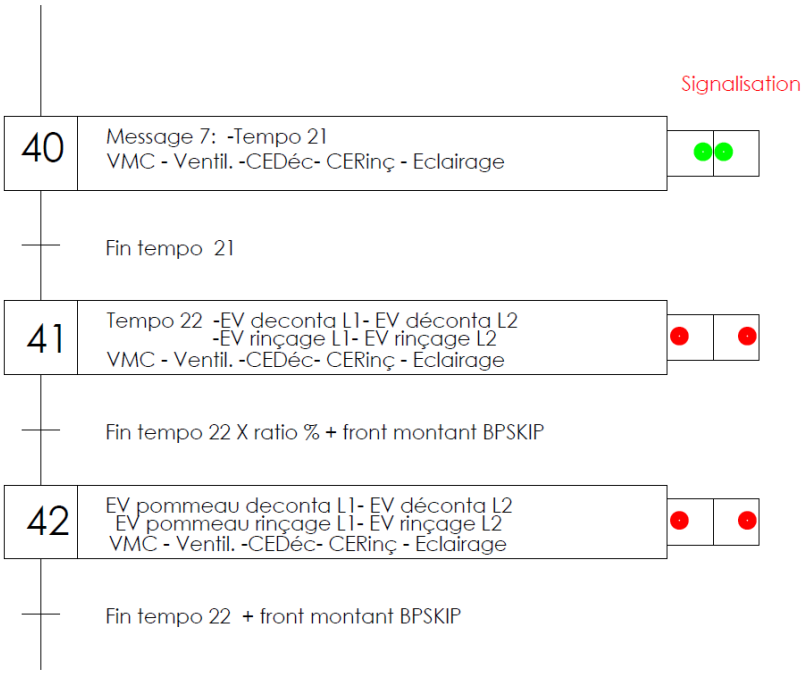
2.5.4.4.1 GRAFCET PRINCIPAL DU CONTAINER DE DECONTAMINATION DECONCUBE



2.5.4.4.2 GRAFCET DECONTAMINATION INDIVIDUELLE



2.5.4.4.3 GRAFCET DECONTAMINATION DE MASSE



MESSAGES VOCAUX

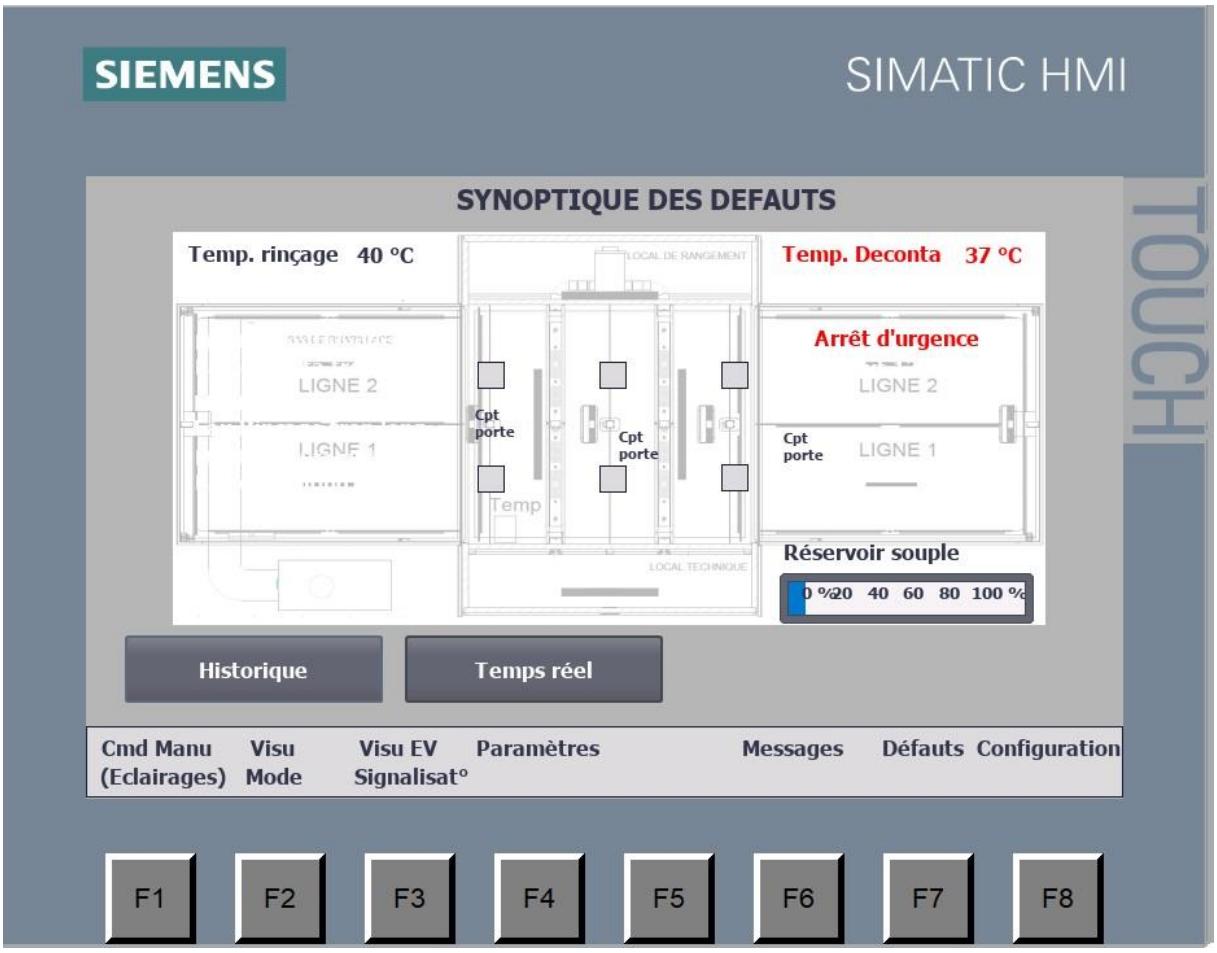
Numéro	Message vocal
1	Défaut général se reporter aux indications de l'IHM
2	Attendez : Montée à température de l'eau mitigée par circulation d'eau dans les douches
3	Entrez dans le comportiment de déshabillage
4	Entrez dans la douche de décontamination
5	Entrez dans la douche de rincage
6	Entrez dans le compartiment de rhabillage
7	JINGLE 1 + Avancer vers poste suivant
8	JINGLE 2 + suivez les indications du pictogramme jusqu'à la signalisation verte
9	Arrêt d'urgence engagé - Déverrouillez le et appuyez sur bouton départ cycle
10	Non franchissement porte - controler signalisation ou verifier page ecran defauts
11	Pilotage de l'installation en mode manuel
12	Mode 1 ligne invalides engagé
13	Mode 2 décontamination de masse 2 lignes valides engagé
14	Mode 2 décontamination individuelle 2 lignes valides engagé
15	Attention réservoir plein-Permuttez SVP

2.5.4.5 GESTION DES DEFAUTS

1 Appuyer sur la touche F7 de **Défauts** pour avoir accès à cet écran

Lors d'un message vocal

« Défaut général se reporter aux indications de l'IHM »

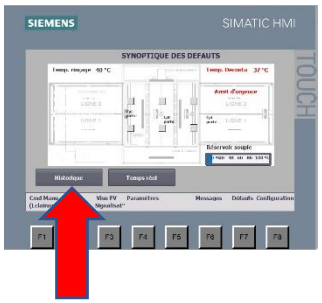


L'IHM affiche en rouge le ou les défauts de l'installation .

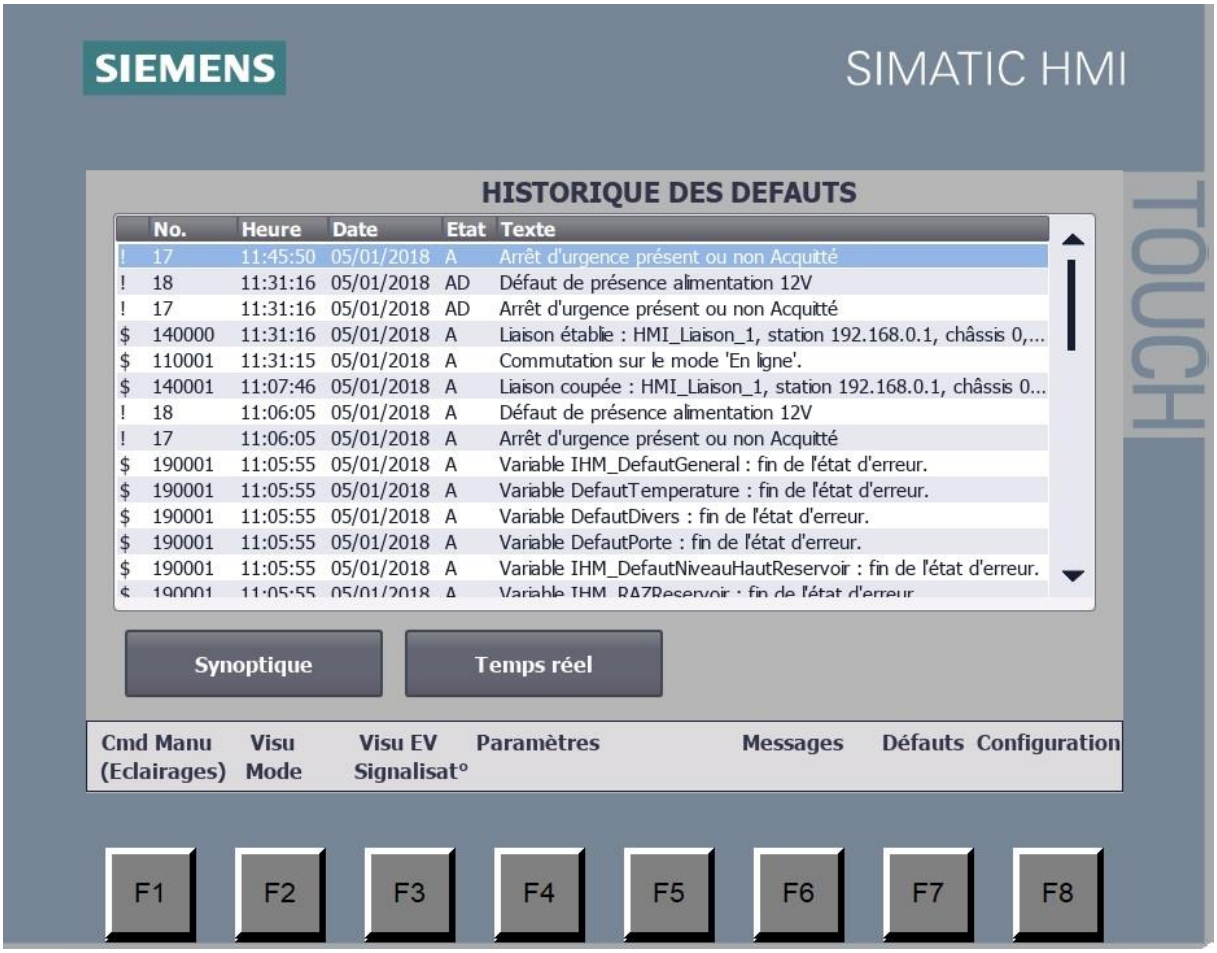
Dès disparition du défaut il est nécessaire d'acquitter via

le bouton poussoir d'acquittement défauts

HISTORIQUE DES DEFAUTS



En appuyant sur la touche historique, il est possible de visualiser l'historique de tous les défauts depuis la mise en service de l'installation (même en ayant couper l'alimentation de l'automate ces défauts restent mémorisés)



La première colonne indique s'il s'agit d'une variable système **$** (liaison avec automate, erreur système) ou d'une variable binaire de défaut **!**

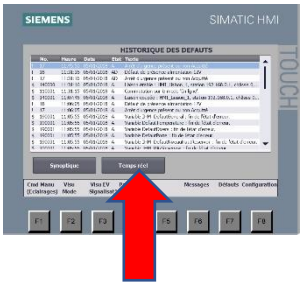
La deuxième colonne indique le numéro chronologique de la création de la variable binaire

Puis la date et l'heure de l'apparition du Défaut en troisième et quatrième colonne

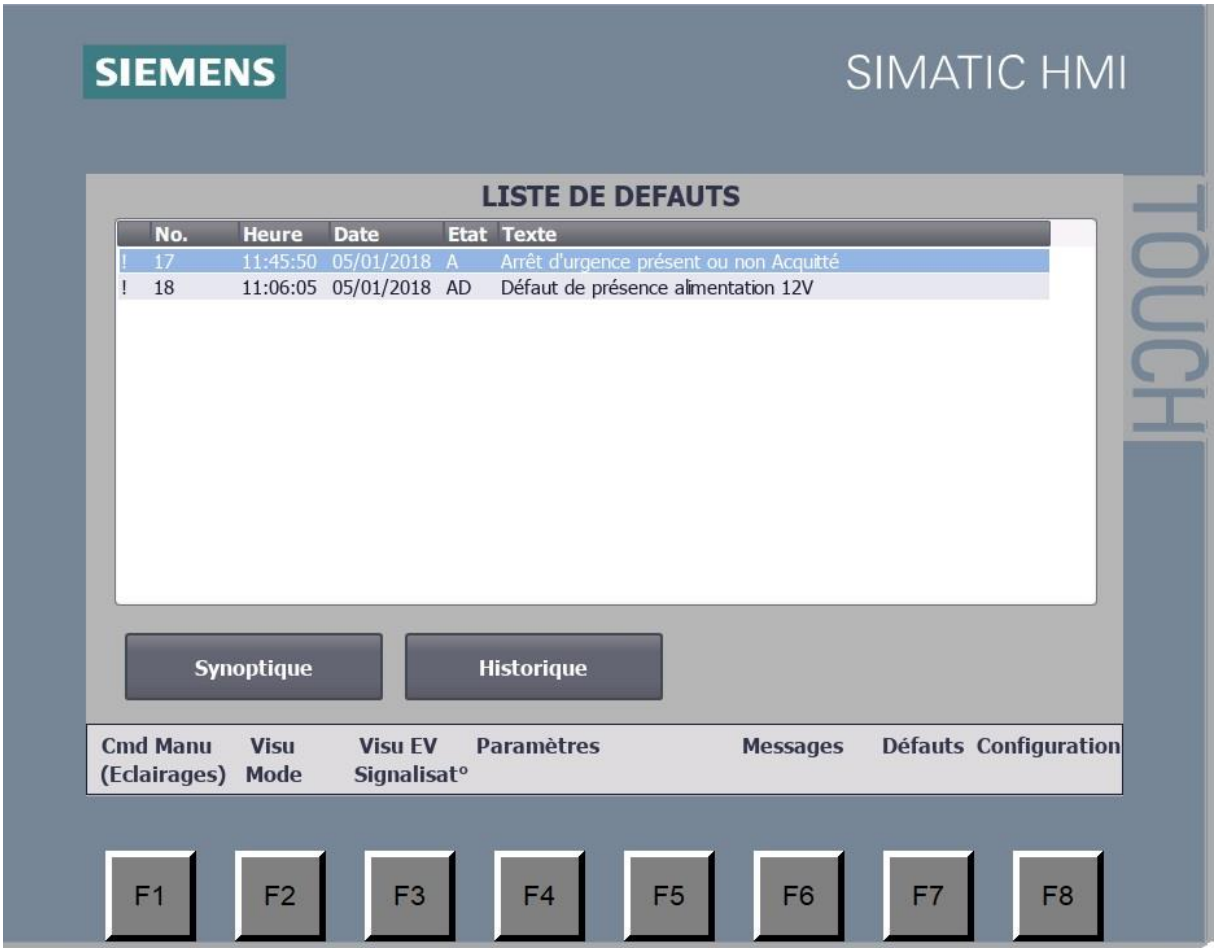
La cinquième colonne indique l'état du défaut **A** Apparu **D** Disparu

La sixième colonne indique le libellé du type de défaut

DEFAUTS en Temps Réel



Cet écran affiche l'historique des défauts depuis la dernière mise sous tension de l'automate



2.6 Repli du système de décontamination :

ATTENTION :

Il est rappelé qu'avant toute phase de repli du système de décontamination «déconcube»), suite à son emploi opérationnel, il est impératif de procéder à un contrôle de la contamination et, le cas échéant, à une décontamination active de l'ensemble du système, suivant les procédures réglementaires.

Pour les opérations de nettoyage des toiles, utiliser exclusivement un produit nettoyant doux (exemple : MD 219 ou équivalent). Ne jamais utiliser de produits agressifs (hydrocarbures, acides, solvants, produits chlorés, eau de Javel …)

Afin de permettre un montage ultérieur rapide du système de décontamination « déconcube », tous les accessoires doivent être démontés, vérifiés et rangés correctement à leurs emplacements ..

2.6.1 Procédure de démontage des sas de déshabillage et de rhabillage

Sortir des compartiments :

- Les consommables restants (serviettes, tenues de rhabillage, sachets, sacs poubelles, …),
- Les déchets du processus (vêtements sales, serviettes usées, …)
- Les supports poubelle,

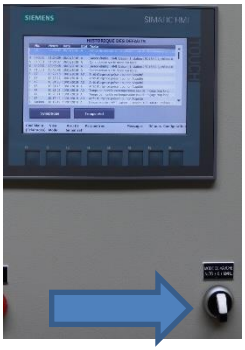
Laver l'intérieur des zones de déshabillage et de rhabillage à l'aide d'une solution de nettoyage.

Rincer les parois et le bac de collecte du compartiment douche.

2.6.2 Procédure de repli

2.6.2.1 Matériel Hydraulique

Mettre l'installation en mode zéro (0)
Manette du commutateur en position milieu



Retirer la crépine d'aspiration de la solution décontaminante

Rincer le circuit de décontamination en plongeant cette crépine dans un récipient d'eau potable et en ouvrant manuellement une électrovanne de décontamination.

Fermer le robinet d'alimentation en eau puis déconnecter le flexible du robinet d'alimentation. Laisser l'eau s'écouler au sol.

Purger la pompe doseuse en appuyant sur la tête

Ouvrir toutes les électrovannes et les vannes d'isolement du local technique et laisser l'eau s'écouler par le flexible d'alimentation.

Déposer les cloches des filtres avec la clef en plastique

Vider l'eau des cloches puis remonter les filtres après nettoyage à l'eau claire.
Revisser les cloches sur les 2 porte-filtres.

Il est possible de connecter un tuyau d'air comprimé sur le raccord d'alimentation en eau pour évacuer l'eau des canalisations

Vider complétement le bac des eaux usées. Une astuce consiste à plonger les 2 électrodes dans un gobelet rempli d'eau. Il sera possible de pomper l'eau résiduelle .

Débrancher le connecteur rapide de l'alimentation en eau.

Nota : il est possible de se servir de la pompe pour aspirer également le bac de fond du local technique.

Eponger l'eau résiduelle avec un aspirateur à eau ou avec des serviettes ou des serpillères .

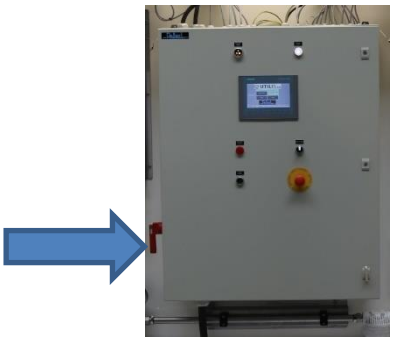
Débrancher la prise 380V et rouler le câble au sol du local technique

Débrancher le flexible des eaux usées, vider l'eau dans le réservoir , le rouler, l'attacher avec une petite sangle à cliquet et le disposer dans le local technique au-dessus du câble.

Vider l'eau du flexible d'alimentation en eau potable, le rouler, l'attacher avec une petite sangle à cliquet et le disposer dans le local technique au-dessus du flexible des eaux usées.

Mettre en position «Arrêt» le sectionneur général

Le 220V et le 380V sont sectionnés
Tous les voyants s'éteignent .



Débrancher la prise 220V et déconnecter la fiche sur le boitier scellé dans le mur d'entrée.
Enrouler le câble et le ranger dans le local de rangement.

2.6.2.2 Sas de déshabillage et rhabillage

ATTENTION :

Il est rappelé qu'avant toute phase de repli, suite à son emploi opérationnel, il est impératif de procéder à un contrôle de la contamination et, le cas échéant, à une décontamination active de l'ensemble du système, suivant les procédures réglementaires.

Pour ce qui suit, le matériel à replier est supposé exempt de contamination

Sortir les supports sacs des sas

Déposer les attaches des tapis de sol

Sanglons et boucleteaux sur murs périphériques

Bandes velcro côté conteneur.

Détacher les bandes velcro situées le long des poteaux

Sortir les 2 escabeaux du local de rangement et enrouler les rideaux sur les 3 côtés + le rideau milieu en utilisant les sanglons et boucleteaux.

Vérifier le positionnement du tube de verrouillage du vérin :
partie male usinée à 6H

Enlever les axes à bille et rentrer les tubes de pieds télescopiques, puis verrouiller à l'aide de l'axe à bille.

Enlever la goupille Beta de l'axe Ø8 servant à maintenir les tubes de pieds et sortir l'axe
Faire pivoter les tubes de pieds jusqu'à l'horizontale et verrouiller les avec l'axe + goupille Béta

Les semelles de pieds doivent être positionnées contre la face intérieure de l'auvent

Pousser les 2 tubes de verrouillage en direction de l'intérieur du container.

L'auvent descend, se positionne aux alentours des 70 degrés d'ouverture et reste en équilibre

Pousser l'auvent vers l'intérieur du container Ne pas forcer en fin de course mais le maintenir pendant que l'autre opérateur repousse vers le haut les rideaux roulés.

Dès que l'auvent est plaqué contre la paroi -Verrouiller la poignée puis fermer à clef.

2.6.3 CONVERSION des 2 Lignes Valides en 1 Ligne Invalides

Nb d'opérateurs : 2
Temps moyen : 10 minutes

CHRONOLOGIE

1-Rouler le mur d'entrée

2-Rouler le mur de séparation du sas d'entrée et du sas de sortie

3-Séparer en deux au niveau du velcro les cloisons de séparation des 2 lignes

4-Plaquer les portes extérieures contre les cloisons et
Pousser verticalement le poteau pour comprimer le ressort de la butée
Déposer les portes intérieures des douches de décontamination

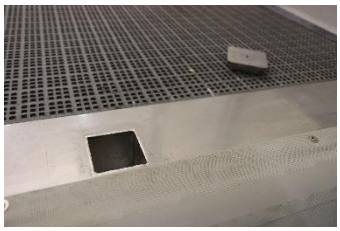
5-Déconnecter les 2 raccords rapides du poteau des douches de décontamination
Pousser verticalement le poteau pour comprimer le ressort de la butée
Et déposer le poteau amovible porte-buses de décontamination sur le coté

6-Déposer les portes intérieures des douches de rinçage

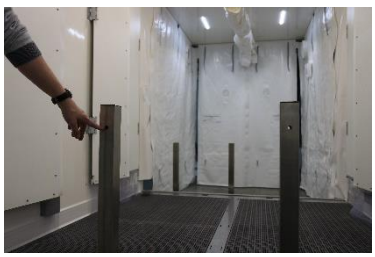
7-Déposer le poteau amovible porte-buses de rinçage sur le coté

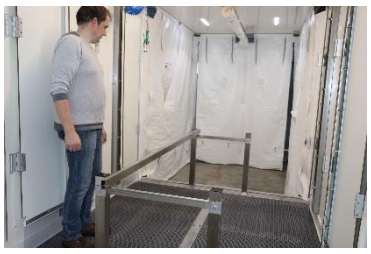
8-Déposer les portes intérieures du sas de rhabillage

9-Retirer les 4 couvercles sur les seuils d'entrée et sortie
Sortir les 4 poteaux du local de rangement



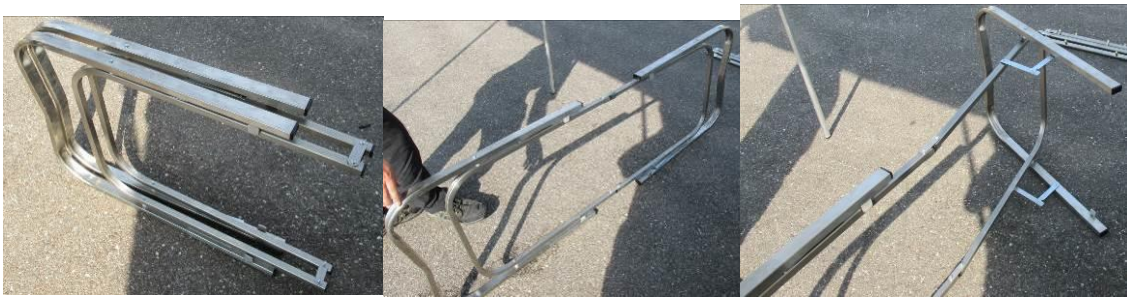
10-Emmancher les 4 poteaux et fixer les 2 traverses





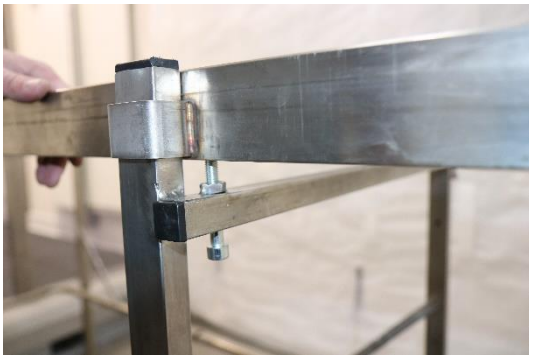
11-Poser les 2 rails intérieurs sur les traverses

12-Déplier les 2 supports de brancardage
(1 dans sas entrée + 1dans sas sortie)



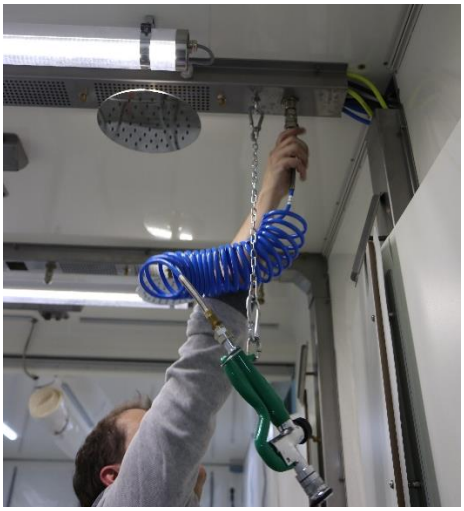
13-Verrouiller les quatre compas du support de brancardage

14-Mettre en place les rails d'extrémité dans les sas d'entrée et sortie
et régler le niveau par rapport aux rails intérieurs



15-Poser le brancard sur le chemin de roulement

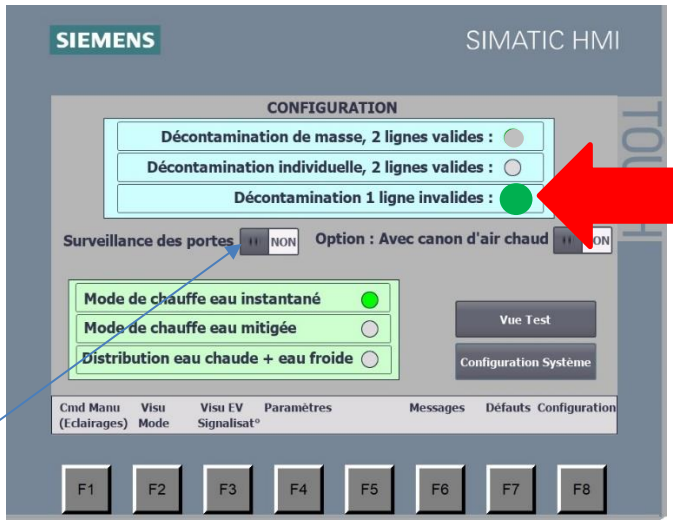
16-Installer les 2 douchettes sur les calandres de plafond



17-Mettre en place les 2 murs brancard après le sas de déshabillage
et avant le sas de rhabillage

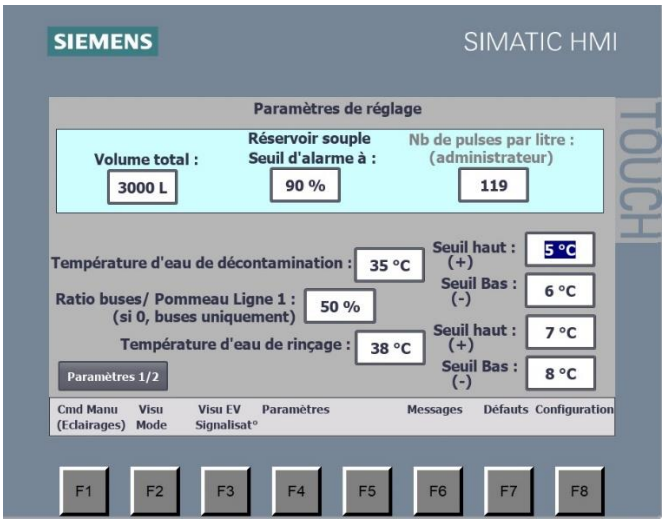
18-Ouvrir les 2 vannes douchettes dans le local technique

19-Configurer Touche F8 la décontamination 1 ligne invalides sur L'IHM

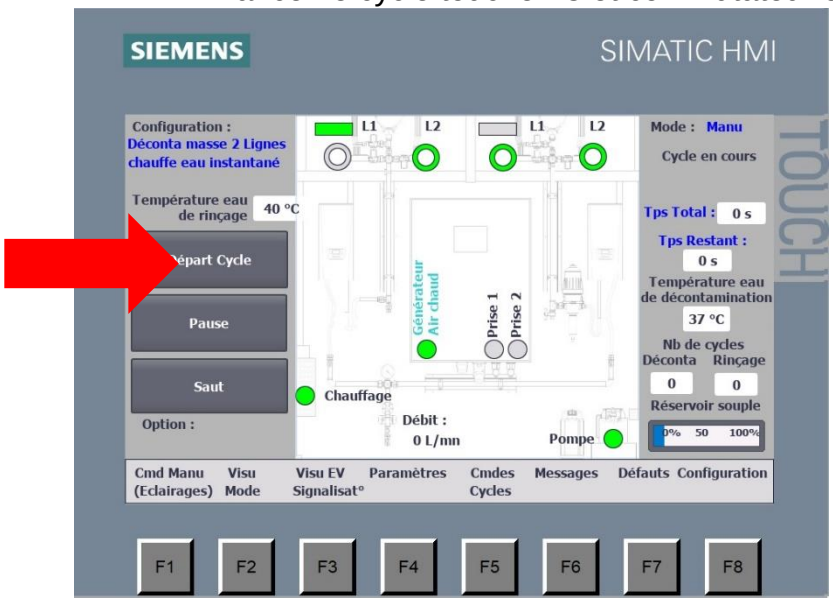


Nota : même sélectionnée dans ce mode la surveillance des portes est inactive

20-Paramétrer (Touche F8) page 2/2 la décontamination 1 ligne invalides sur L'IHM



21-Lancer le cycle touche F3 et commutateur en position Auto



Après appui sur le « départ Cycle » la signalisation passe au rouge clignotant.

L'opérateur dirige sa douchette vers le sol et actionne le jet.

Dès que la température est atteinte au niveau du circuit de douche la signalisation passe au vert.

La victime est en mesure d'être traitée.

En cas de sur- température (Temp. consigne + valeur seuil haut) la signalisation passe au rouge fixe.et il ne faut plus traiter la victime mais envoyer le jet vers le sol .

Une fois la température redescendue, la signalisation passe au vert .

2.6.4 Mode opératoire

En mode invalides, le processus de traitement reste identique au processus valides :

- Déshabillage, traitement et rhabillage

Cependant, ces trois étapes se déroulent toutes dans la zone douche, sur le support de brancard.

L'équipe spécialisée procède au déshabillage de la victime. Puis, celle-ci est décontaminée par un lavage réalisé grâce aux douchettes du circuit décontamination, et enfin rincée par les douchettes du circuit rinçage.

La victime est ensuite séchée et rhabillée, puis évacuée du système de décontamination pour être transférée vers les services médicaux.

3

LABO

FT 219.01

MD 219

DETERGENT BACTERICIDE PARFUME PAE

PROPRIETES :

- *Produit prêt à l'emploi développé pour désodoriser, nettoyer et désinfecter tout type de support lavable,*
- *Prêt à l'emploi, limite les risques liés à la manipulation de produits concentrés et à leurs dilutions,*
- *Disponible en Spray de 500 ml, tête montée,*
- *Idéal pour les nettoyages rapides,*
- *Agréable d'utilisation, **MD 219** élimine les graisses et salissures,*
- *Compatible avec la plupart des supports sans aucun risque d'altération et sans trace,*
- *Produit satisfaisant à la norme bactéricide EN 1040 et EN 1276 pour un temps de contact de 5 min à 20 °C,*
- *Alimentaire : conforme à l'arrêté ministériel du 8 Septembre 1999 relatif aux produits de nettoyage des récipients pouvant se trouver au contact des denrées alimentaires,*
- *Biodégradable selon la norme EC 648/2004,*
- *Sans phosphate,*
- *Ininflammable, non toxique.*

UTILISATIONS :

. Mairies	. Hôpitaux	. Restauration	. Industries...
. Ambulances	. Maisons de retraite	. Vétérinaires	. Elevages...
. Bureaux	. Commerces	. Boulangeries	. Transports en commun...
. Sanitaires	. Grandes Surfaces	. Milieux Scolaires	. Accueil...

MODE D'EMPLOI :

MD 219 s'utilise pur (ou dilué) suivant l'état de la salissure, par pulvérisation ou application à l'aide d'une brosse, d'un balai ou d'un chiffon. Laisser agir 5 minutes, essuyer ou rincer, la surface est propre. Si le support est destiné au contact alimentaire, rincer avec de l'eau potable.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

ASPECT	:	*Liquide translucide*
COULEUR	:	*Orangée*
ODEUR	:	*Pamplemousse*
DENSITE à 20°C	:	*1*
pH pur à 20°C	:	*12 environ*

SECURITE :

Produit non classé suivant la réglementation du travail et transport, toutefois, éviter les projections oculaires. Travailler en milieu bien ventilé en cas d'utilisation prolongée par pulvérisation.

GARANTIE : Ne contrôlant pas les applications, le contenu de cette documentation n'engage en rien notre responsabilité quant à son application à chaque cas particulier et il importe à l'utilisateur de s'assurer par des essais que le produit convient parfaitement à l'usage auquel il le destine. Notre garantie ne saurait excéder le remplacement d'un produit reconnu défectueux par nos soins après contrôle.

Votre partenaire Hygiène, Maintenance, Environnement et Sécurité